

Системы зажима заготовок

SCS

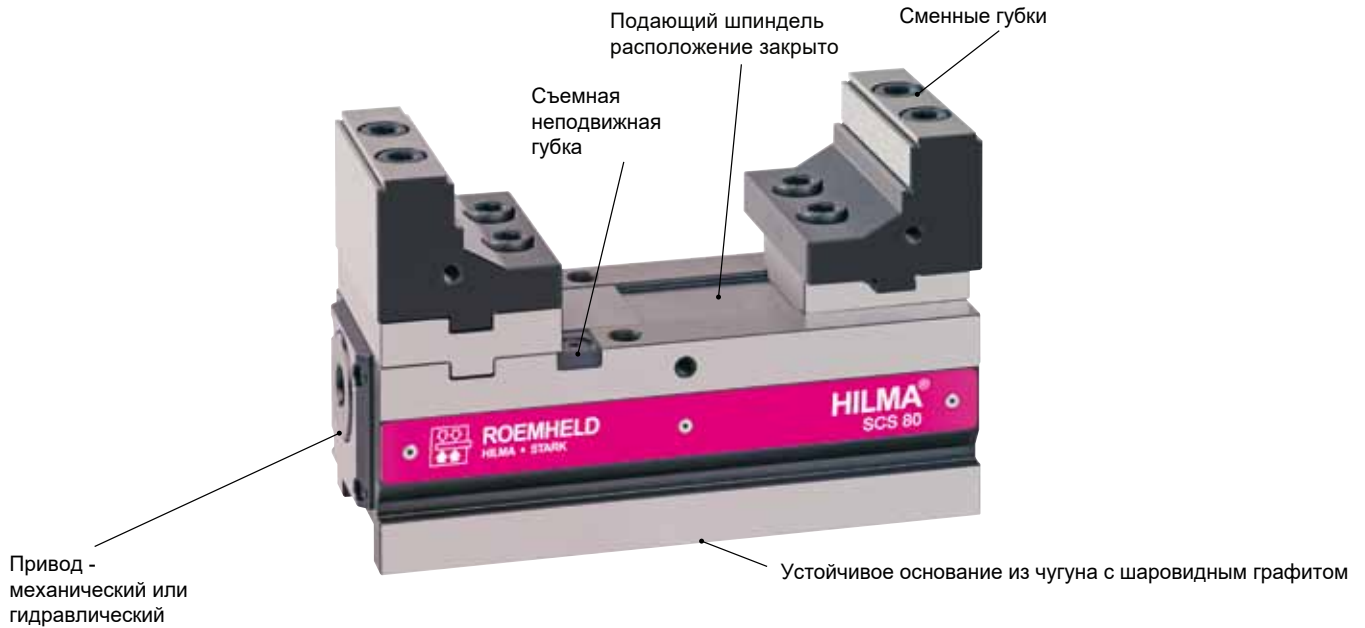


Системы зажима SCS идеально подходят для выполнения любых задач по зажиму на 5-координатных обрабатывающих центрах и паллетных системах. Выполняется как зажим необработанных деталей, так и зажим при чистовой обработке; детали кубической формы надежно зажимаются относительно неподвижной губки. Другими преимуществами являются компактный дизайн, устойчивость и широкий ассортимент зажимных губок.

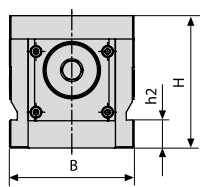
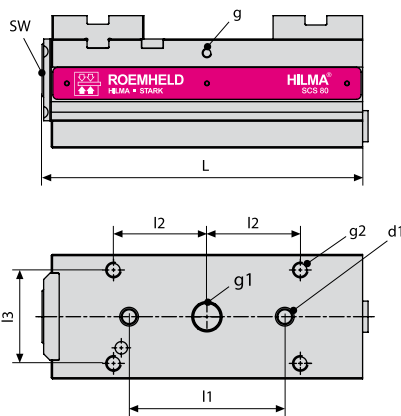
Конструкция: Зажим относительно неподвижной губки

Ширина: 80 или 120 мм

Привод: механический (SCS 80/120 M) или гидравлический (SCS 80/120 H)



SCS 80



*Допуск ±0.01 мм

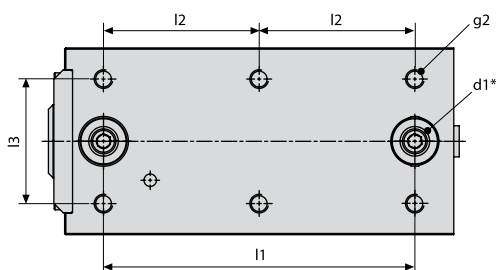
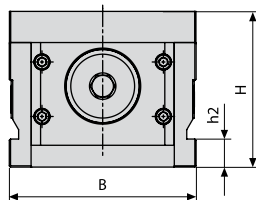
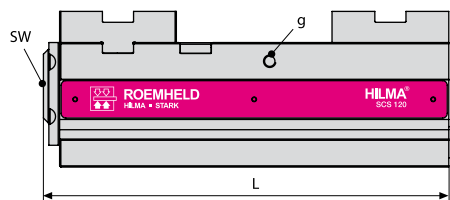
Вид снизу

Тип	№ изд.	Усилие зажима [кН]	Вес [кг]	Ход	Размеры [мм]											
					L	B	H	d1	g	g1	g2	h2	l1	l2	l3	SW
SCS 80M	9.3672.0121	25/ 60 Нм	8.8		206	80	85*	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M10 x 16	18	100*	60	60	12
SCS 80H	9.3682.0121	20/310 бар	9.0	4	227	80	85*	10F7	M6 x 10	M10 x 11	M10 x 16	18	100*	60	60	12

Конструкция основания в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика по монтажу и позиционированию по запросу.



SCS 120



*Допуск ±0.01 мм

Вид снизу

Тип	№ изд.	Усилие зажима [кН]	Вес [кг]	Ход	Размеры [мм]											
					L	B	H	d1	g	g1	g2	h2	l1	l2	l3	SW
SCS 120 M	9.3673.0121	40/100 Нм	18,4		260	120	100*	25x5 / M10x14	M8x15		M12x18	18	200*	100	80	14
SCS 120 H	9.3683.0121	40/270 бар	20,4	4	282	120	100*	25x5 / M10x14	M8x15		M12x18	18	200*	100	80	14

Принадлежности

Позиционные штифты различных диаметров для плиты с отверстиями, 1 компл. = 2 шт.

Тип	№ изд.	Ø [мм]
SCS 80	9.3920.0101	10/12
SCS120	9.3920.0103	25/12
SCS120	9.3920.0105	25/16

Позиционные штифты различных диаметров для стола с Т-пазами, 1 компл. = 2 шт.

Тип	№ изд.	Ø [мм]
SCS 80	9.3920.0102	10/14
SCS120	9.3920.0104	25/14
SCS120	9.3920.0106	25/18

Т-образные гайки,

1 компл. = 6 шт.
для зажима на столе станка

Тип	№ изд.	Паз [мм]
SCS 80	9.3917.4221	14
SCS120	9.3917.4241	18

Зажимные прихваты,

комплект с фиксир. винтами M10

Тип	№ изд.	1 компл. = ... шт.
SCS 80	9.3917.4011	4
SCS120	9.3917.4061	6

Двойные прихваты,

комплект с фиксир. винтами M10

Тип	№ изд.	1 компл. = ... шт.
SCS 80	9.3917.4021	4
SCS120	9.3917.4071	6

Стопор для заготовки

для крепления к основанию или к губкам

Тип	№ изд.
SCS 80	9.3918.4111
SCS120	9.3918.4121

Динамометрический ключ

Тип	№ изд.	Усилие зажима [Нм]
SCS 80	9.3583.7010	5 – 60
SCS120	9.3792.6610	20 – 120

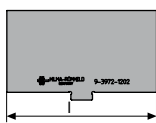
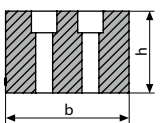
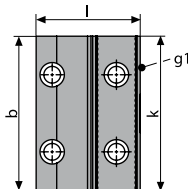
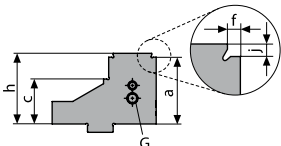
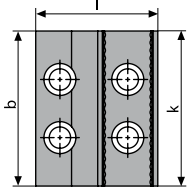
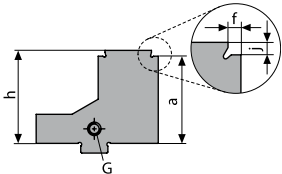
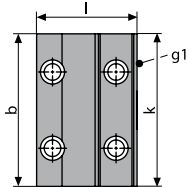
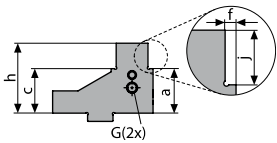
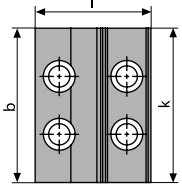
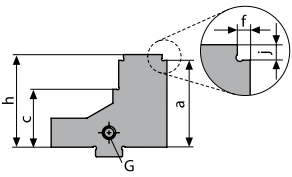
Торцевая насадка

для динамометрич. ключа

Тип	№ изд.	SW
SCS 80	1.3124.0024	12, 3/8"
SCS120	1.3124.0023	14, 1/2"

Блок быстрой смены тисков Quintus

Типоразмер 1 и 2
См. каталожный лист 5.3580



Прецизионная двусторонняя ступенчатая губка для тисков SCS 80

Тип	№ изд.	Размеры [мм]										Диапазон зажима	
		l	b	h	a	c	f	G	g1	j	k	мин./макс.	
SCS80	9.3972.1001	60	50	48	45*	30*	2.5	M6 x 10		3	25	5 – 155	
SCS80	9.3972.1002	60	50	48	45*	30*	2.5	M6 x 10		3	50	5 – 155	
SCS80	9.3972.1003	60	80	48	45*	30*	2.5	M6 x 10		3	80	5 – 155	

Прецизионная двусторонняя ступенчатая губка для тисков SCS 120

Тип	№ изд.	Размеры [мм]										Диапазон зажима	
		l	b	h	a	c	f	G	g1	j	k	мин./макс.	
SCS120	9.3973.1001	79	84	55	35*	35*	4	M8 x 14	M4 x 7	20	40	8 – 200	
SCS120	9.3973.1002	79	84	55	35*	35*	4	M8 x 14	M4 x 7	20	84	8 – 200	
SCS120	9.3973.1003	79	120	55	35*	35*	4	M8 x 14	M4 x 7	20	120	8 – 200	

Специальная губка с особым зажимом для тисков SCS 80

обеспечивает максимальное удерживающее усилие в случаях высокого усилия резки

Тип	№ изд.	Размеры [мм]										Диапазон зажима	
		l	b	h	a	c	f	G	g1	j	k	мин./макс.	
SCS80	9.3972.1101	63	50	48	45*		3.5	M6 x 10		3	25	7 – 151	
SCS80	9.3972.1102	63	50	48	45*		3.5	M6 x 10		3	50	7 – 151	
SCS80	9.3972.1103	63	80	48	45*		3.5	M6 x 10		3	80	7 – 151	

Специальная губка с особым зажимом для тисков SCS 120

обеспечивает максимальное удерживающее усилие в случаях высокого усилия резки

Тип	№ изд.	Размеры [мм]										Диапазон зажима	
		l	b	h	a	c	f	G	g1	j	k	мин./макс.	
SCS120	9.3973.1101	81	84	55	52*	35*	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	40	7 – 195	
SCS120	9.3973.1102	81	84	55	52*	35*	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	84	7 – 195	
SCS120	9.3973.1103	81	120	55	52*	35*	3.5	M8 x 14	M4 x 7	3	120	7 – 195	

Мягкая губка для фрезеровки контуров заготовки

Тип	№ изд.	Размеры [мм]										Диапазон зажима	
		l	b	h	a	c	f	G	g1	j	k	мин./макс.	
SCS80	9.3972.1201	97	80	53								Сталь С 45	
SCS80	9.3972.1202	97	80	53								Алюм.	
SCS120	9.3973.1201	97	120	53								СтальС 45	
SCS120	9.3973.1202	97	120	53								Алюм.	

* Допуск ±0.01 мм
** Допуск ±0.02 мм