



Зажимные системы с гибким позиционированием MC-P Z, Концентрический зажим механическое или гидравлическое управление, ширина губок 40,60, 100 и 125 мм



Применение

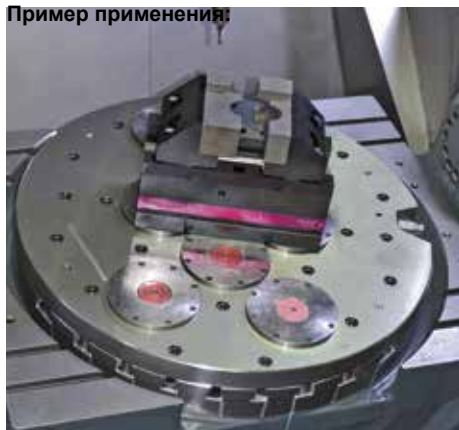
Зажимные системы MC-P Z особо предпочтительны для 5-координатной обработки. Компактный дизайн обеспечивает хороший доступ инструмента к детали. Траектории перемещения инструмента, исключающие столкновение и 5-сторонняя обработка могут быть достигнуты посредством коротких стандартных инструментов. Благодаря надежной защите от стружки, системы зажима MC-P Z в частности подходят для использования в паллетных системах.

Большое усилие и стабильность исключают необходимость предварительной штамповки образца.

Принадлежности

- Зажимные губки и вставки, принадлежности для монтажа, позиционирования и управления см. в каталожном листе WS 5.450-Z
- Блок быстрой смены Quintus см. в каталожном листе WS 5.6150
- Генераторы гидравлического давления по запросу

Пример применения:



Система зажима MC-P Z с изготовленной специально под деталь губкой основания и формирующей губкой, используемая на 5-координатном обрабатывающем центре.

Преимущества

- Запатентованная сегментная конструкция
- Компактный дизайн
- Высокая прецизионная точность изготовленных деталей благодаря повышенной жесткости
- Высокая стабильность нулевой точки
- Прочная конструкция и надежная защита от стружки
- Широкое раскрытие губок
- Большой ассортимент зажимных губок
- Зажим заготовок и готовых деталей без переоснащения
- Простота в обслуживании

Описание

Зажимные системы серии MC-P Z характеризуются очень компактным дизайном и запатентованной сегментной конструкцией. Благодаря регулировочному шпинделю, расположенному в верхней части корпуса, деформация в основании во время зажима сводится к минимуму. Таким образом достигается высокая жесткость зажимной системы.

Запатентованная сегментная конструкция гарантирует максимальную точность и стабильность. Зазор наведения сводится практически к нулю. Все основные компоненты изготовлены из закаленной стали.

Системы зажима MC-P 100 Z / 125 Z уже подготовлены для использования взаимных системах с нулевой точкой. Для этой цели в донной части корпуса имеются монтажные резьбы для выдвигного ниппеля. Ассортимент зажимных губок для систем зажима MC-P Z приведен в каталожном листе WS5.450-Z.

Специальное исполнение

Системы зажима MC-P Z также могут быть изготовлены в соответствии с пожеланиями заказчика. Например, с другой длиной или схемой монтажных отверстий. Пожалуйста, свяжитесь с нами.

Консультация

Наши специалисты готовы помочь подобрать вам нужное решение для вашей задачи зажима. Дополнительная информация, например, чертежи и CAD-модели предоставляется по запросу.

Технические данные

Принцип зажима: **концентрический**
 Привод: **механический**
 динамометрическим ключом
гидравлический
 гидростанция

MC-P 40 Z

Ширина губки: 40 мм
 Усилие зажима: 7.5 кН при 23 Нм
 Ход зажима: 20 мм
 Макс. раскрытие губок: 6–79 мм

MC-P 60 Z и ZH

Ширина губки: 60 мм
 Механич. усилие зажима: 15 кН при 50 Нм
 Гидравл. усилие зажима: 12кН при 320 бар
 Ход зажима: 30 мм
 Макс. раскрытие губок: 6–150 мм

MC-P 100 Z и ZH

Ширина губки: 100 мм
 Механич. усилие зажима: 25 кН при 80 Нм
 Гидравл. усилие зажима: 20 кН при 200 бар
 Ход зажима: 50 мм
 Макс. раскрытие губок: 6–204 мм

MC-P 125 Z и ZH

Ширина губки: 125 мм
 Механич. усилие зажима: 35 кН при 200 Нм
 Гидравл. усилие зажима: 35 кН при 240 бар
 Ход зажима: 101 мм
 Макс. раскрытие губок: 6–400 мм

MC-P 125 Z Compact

Ширина губки: 125 мм
 Усилие зажима: 35 кН при 200 Нм
 Ход зажима: 101 мм
 Макс. раскрытие губок: 6–215 мм

Варианты исполнения

MC-P Z с механическим управлением

В исполнении с механическим управлением, усилие зажима генерируется резьбовым шпинделем. При работе, обе зажимные каретки двигаются механически по направлению к центру зажимной системы. Динамометрический ключ используется для точного и воспроизводимого регулирования зажимного усилия.

MC-P ZH с гидравлическим управлением

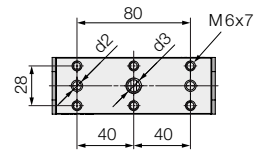
В исполнении с гидравлическим управлением, усилие зажима создается при помощи генерируемого извне гидравлического давления. Под давлением обе зажимные каретки двигаются механически по направлению к центру зажимной системы. Во время разжима, зажимные каретки возвращаются при помощи гидравлики к положению, которое было установлено регулировочными винтами для ограничения хода. Таким образом удается достигнуть ненужного широкого раскрытия зажимной системы. Регулировка зажимного усилия производится посредством настройки рабочего давления.

Технические данные • Размеры
механическое управление • ширина губок 40, 60 и 100 мм

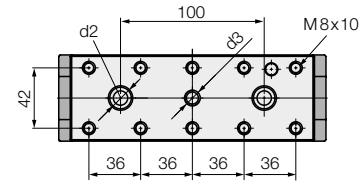
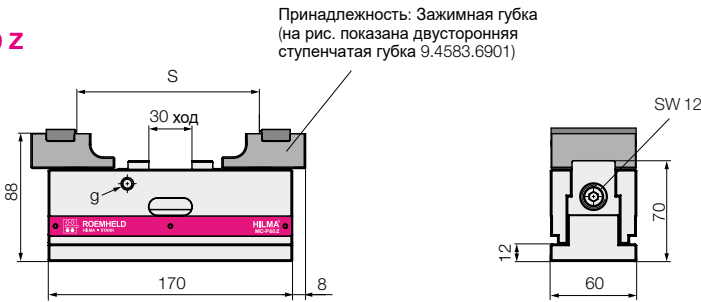
MC-P 40 Z



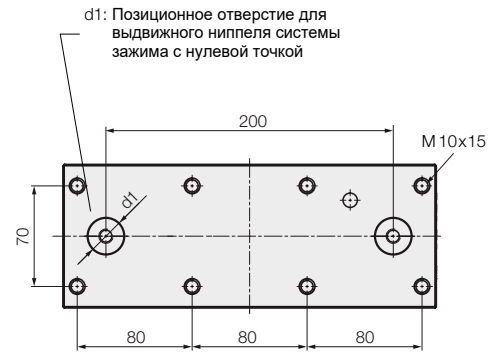
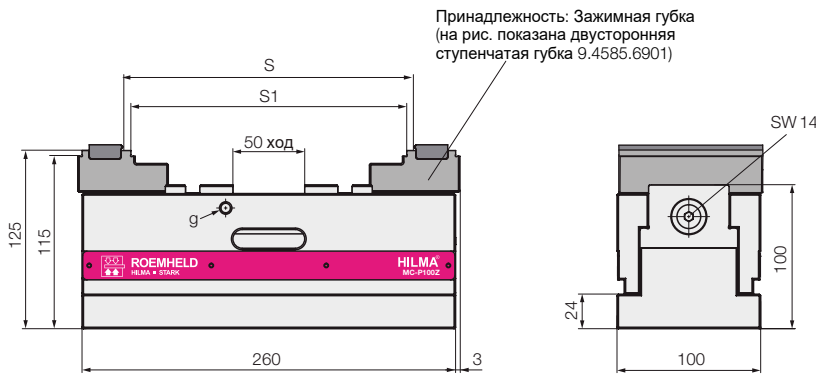
Вид снизу



MC-P 60 Z



MC-P 100 Z



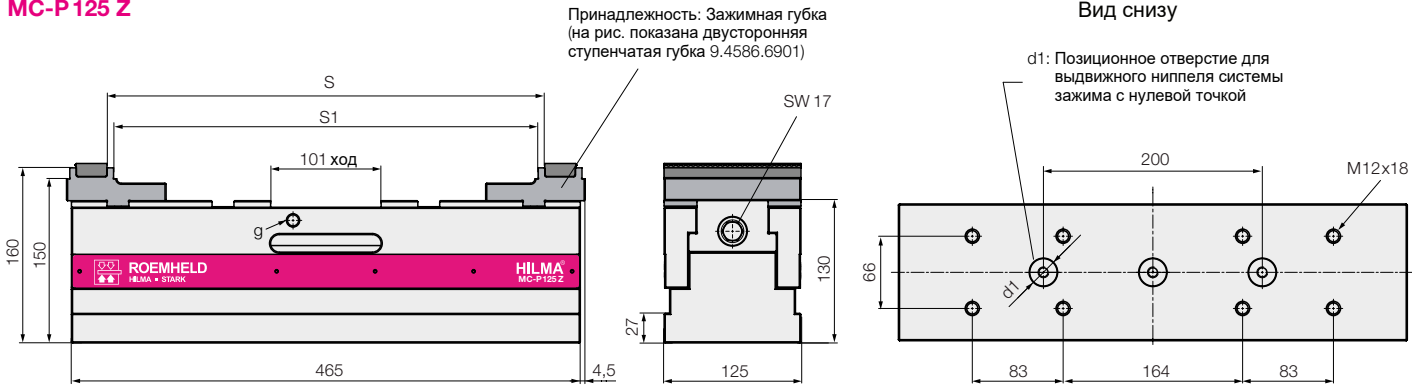
Все размеры в мм

Тип		MC-P 40 Z	MC-P 60 Z	MC-P 100 Z
Принцип зажима		концентрический	концентрический	концентрический
Управление		механическое	механическое	механическое
Усилие зажима / крут. мом.	[кН / Нм]	7.5/23	15/50	25/80
S*	[мм]	6 – 79	6–150	18–204
S1*	[мм]	–	–	6–192
d1	[мм]	–	–	25+0.01x5 / M10x14
d2	[мм]	6F7	10F7	–
d3	[мм]	M10x12	M10x11	–
g на обеих сторонах	[мм]	M5x6	M8x10	M8x14
Вес без зажимных губок	[кг]	1.5	4.7	17.7
№ изд. без зажимных губок		9.4581.0301	9.4583.0301	9.4585.0301

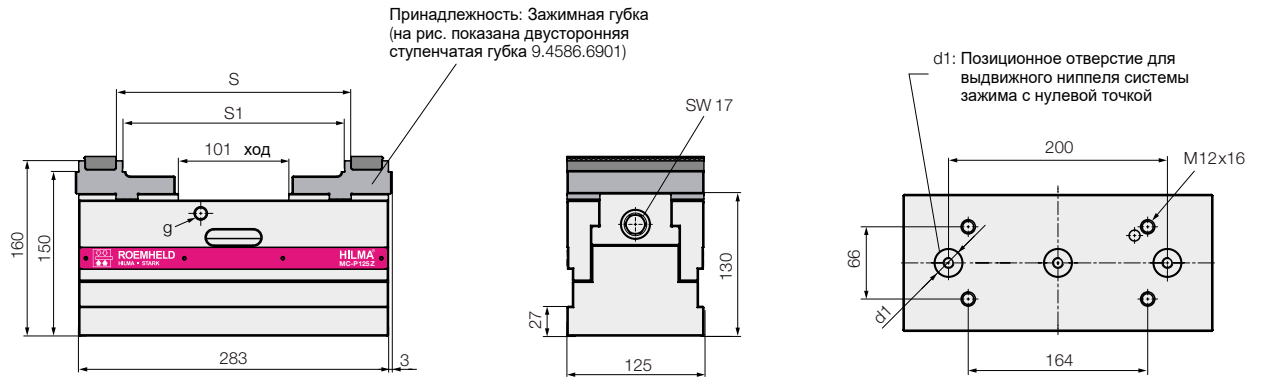
* в зависимости от используемых зажимных губок

Технические данные • Размеры
механическое управление • ширина губок 125 мм

MC-P 125 Z



MC-P 125 Z Compact



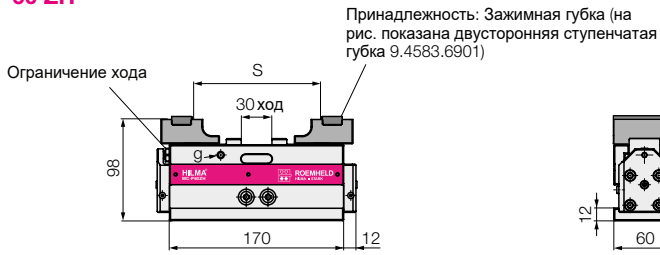
Все размеры в мм

Тип	MC-P 125 Z	MC-P 125 Z Compact
Принцип зажима	концентрический	концентрический
Управление	механическое	механическое
Усилие зажима / крут. мом. [кН / Нм]	35/200	35/200
S* [мм]	18–400	18–215
S1* [мм]	6–388	6–203
d1 [мм]	25+0.01x5/M10x18	25+0.01x5/M10x18
g на обеих сторонах [бар]	M12x18	M12x18
Вес без зажимных губок [кг]	52.3	30.5
№ изд. без зажимных губок	9.4586.0301	9.4586.0601

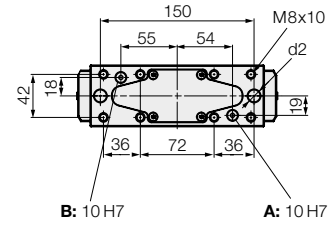
* в зависимости от используемых зажимных губок

Технические данные • Размеры
гидравлическое управление • ширина губок 60, 100 и 125 мм

MC-P 60 ZH

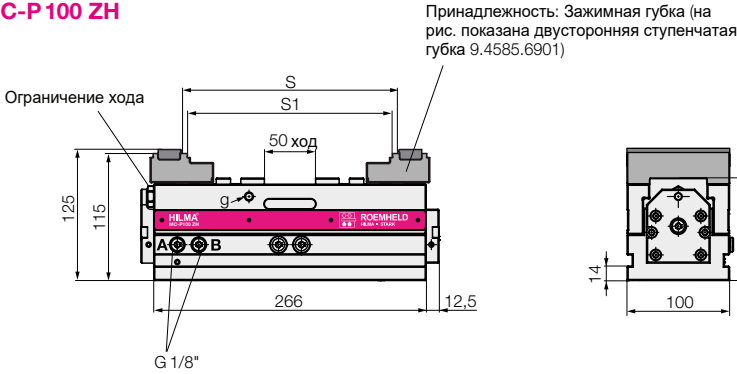


Вид снизу

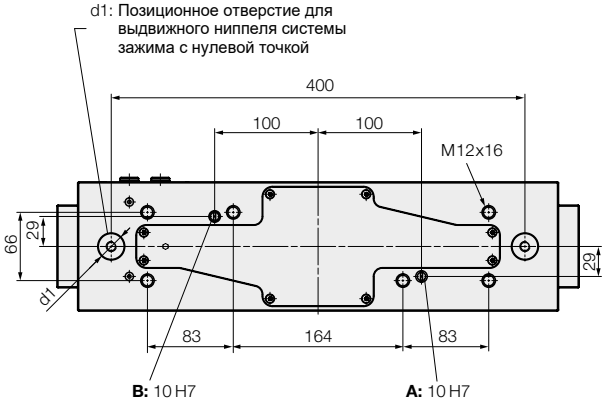
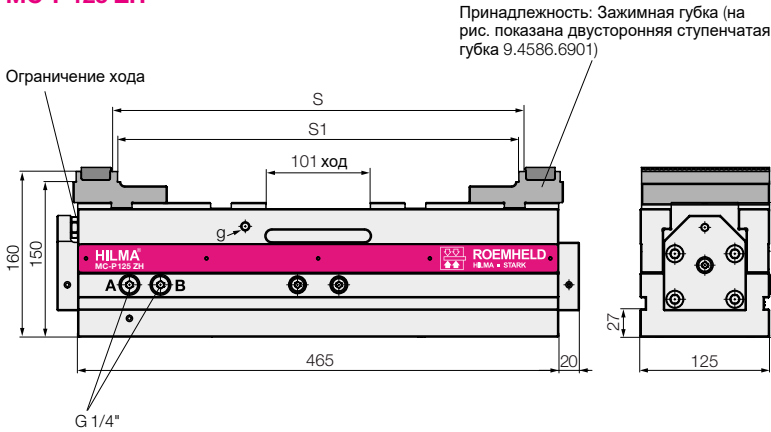


A: Зажим
B: Разжим

MC-P 100 ZH



MC-P 125 ZH



Все размеры в мм

Тип		MC-P 60 ZH	MC-P 100 ZH	MC-P 125 ZH
Принцип зажима		концентрический	концентрический	концентрический
Управление		гидравлическое	гидравлическое	гидравлическое
Усилие зажима / рабочее давление	[кН / бар]	12/320	20/200	35/240
S*	[мм]	6–150	18–204	18–400
S1*	[мм]	–	6–192	6–388
d1	[мм]	–	25+0.01x5 / M10x14	25+0.01x5 / M10x14
d2	[мм]	12F7	–	–
g на обеих сторонах	[мм]	M6x7	M8x11	M8x11
Мин. рабочее давление	[бар]	50	50	50
Макс. рабочее давление зажим	[бар]	320	200	240
Рабочее давление разжим	[бар]	50	50	50
Расход масла на 1 мм хода	[см³]	0.5	1	1.6
Вес без зажимных губок	[кг]	5.4	17.4	50.5
№ изд. без зажимных губок		9.4583.0401	9.4585.0401	9.4586.0401

* в зависимости от используемых зажимных губок