



Зажимные системы с гибким позиционированием MC-P Z Balance механическое управление, ширина губок 60, 100 и 125 мм



Применение

Помимо 5-координатной обработки и концентрического зажима, система зажима с гибким позиционированием MC-P Z Balance предлагает решение для одинарного или последовательного зажима балок, рельсов, профилей, направляющих или корпусных заготовок. Компенсирующая функция позволяет избежать натяжения и деформации заготовки. Также заготовки, которые фиксируются внутренними контурами или позиционирующими элементами, могут быть зажаты концентрически. Для этой цели в направляющие стержни MC-P Z Balance могут быть включены специальные шпоночные или резьбовые отверстия, в которых фиксируются опоры или стопоры заготовок.

Принадлежности

- Зажимные губки и накладные губки, принадлежности для монтажа, установки и работы см. в каталожном листе WS 5.450-Z
- Блок быстрой смены Quintus см. в каталожном листе WS 5.6150

Пример применения



Зажим алюминиевых планок в зажимной системе MC-P Z Balance.

Преимущества

- Запатентованная сегментная конструкция
- Зажим заготовок без деформации при помощи гибкого позиционирования зажимной точки
- Система зажима также подходит для концентрического зажима
- Компактный дизайн
- Высокая прецизионная точность благодаря повышенной жесткости
- Прочная конструкция и хорошая защита от стружки
- Широкое раскрытие губок
- Широкий ассортимент зажимных губок
- Зажим заготовок и готовых деталей без переоснащения
- Простота в обслуживании

Описание

Системы зажима заготовки серии MC-P Z Balance характеризуются очень компактным дизайном и запатентованной сегментной конструкцией. Благодаря функции гибкого позиционирования, удается избежать деформации заготовки во время зажима. Запатентованная сегментная конструкция гарантирует максимальную точность и стабильность. Зазор наведения сводится практически к нулю. Все основные компоненты изготовлены из закаленной стали. Системы зажима MC-P 100/125 Z Balance уже подготовлены для использования в зажимных системах с нулевой точкой. Для этой цели в донной части корпуса имеются монтажные резьбы для выдвижного ниппеля. Ассортимент зажимных губок для систем зажима MC-P Z Balance приведен в каталожном листе WS 5.450-Z.

Специальное исполнение

Системы зажима MC-P Z Balance также могут быть изготовлены в соответствии с пожеланиями заказчика. Например, с другой длиной или схемой монтажных отверстий. Пожалуйста, свяжитесь с нами.

Консультация

Наши специалисты готовы помочь подобрать вам нужное решение для вашей задачи зажима.

Дополнительная информация, например, чертежи и CAD-модели предоставляется по запросу.

Технические данные

Принцип зажима: **гибкое позиционирование**
 Управление: **механическое**
 динамометрическим ключом
 ход зажима с гибким позиционированием: ± 2 мм

MC-P 60 ZB

Ширина губки: 60 мм
 Усилие зажима: 15кН при 50 Нм
 Ход зажима: 30 мм
 Макс. раскрытие: 6 - 150 мм

MC-P 100 ZB

Ширина губки: 100 мм
 Усилие зажима: 25кН при 80 Нм
 Ход зажима: 50 мм
 Макс. раскрытие: 6 - 204 мм

MC-P 125 ZB

Ширина губки: 125 мм
 Усилие зажима: 35кН при 200 Нм
 Ход зажима: 101 мм
 Макс. раскрытие: 6 - 400 мм

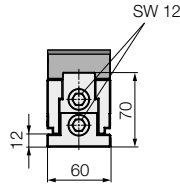
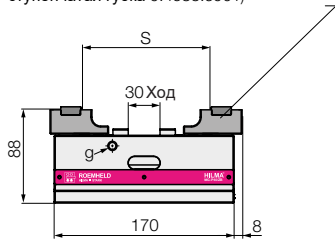
Функционирование

Зажимная система MC-P Z Balance с гибким позиционированием имеет плавающую точку зажима (с открытой блокировкой). После приведения в действие зажимного шпинделя, первые две зажимные каретки концентрически подходят к заготовке. Когда первая зажимная губка достигает заготовки, только вторая каретка движется до момента, когда обе зажимные губки будут контактировать с заготовкой. Только тогда желаемое усилие зажима будет приложено к заготовке с использованием динамометрического ключа. Последовательно, позиция зажима фиксируется стопорным шпинделем. Адаптация точки зажима к заготовке предотвращает ее деформацию.

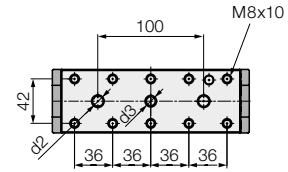
Технические Данные Размеры

MC-P 60 ZB

Принадлежность: Зажимная губка
(на рис. показана двусторонняя
ступенчатая губка 9.4583.6901)

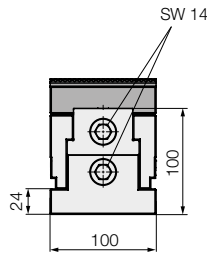
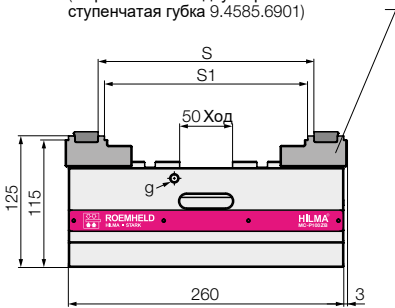


Вид снизу

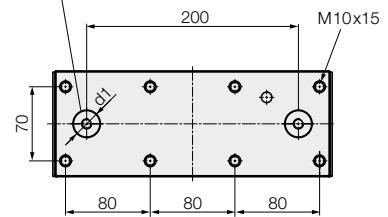


MC-P 100 ZB

Принадлежность: Зажимная губка
(на рис. показана двусторонняя
ступенчатая губка 9.4585.6901)

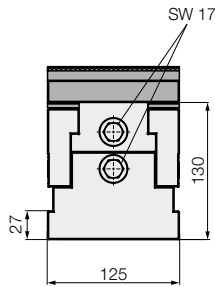
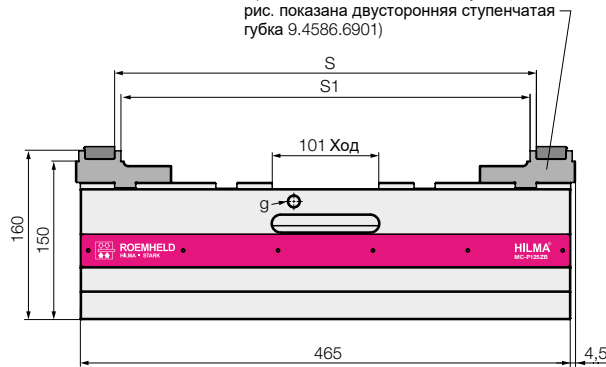


d1: Позиционное отверстие для
выдвижного ниппеля системы
зажима с нулевой точкой

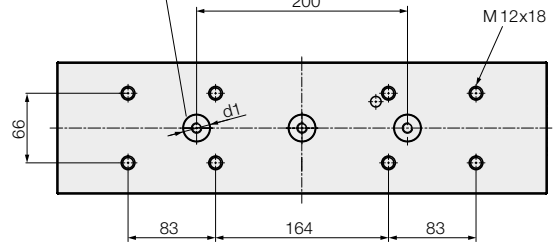


MC-P 125 ZB

Принадлежность: Зажимная губка (на
рис. показана двусторонняя ступенчатая
губка 9.4586.6901)



d1: Позиционное отверстие для
выдвижного ниппеля системы
зажима с нулевой точкой



Все размеры в мм

Тип		MC-P 60 ZB	MC-P 100 ZB	MC-P 125 ZB
Принцип зажима		гибкое позиционирование	гибкое позиционирование	гибкое позиционирование
Привод		механический	механический	механический
Усилие зажима / крутящий момент	[кН / Нм]	15/50	25/80	35/200
Ход, гибкое позиционирование	[мм]	± 2	± 2	± 2
S*	[мм]	6–150	18–204	18–400
S1*	[мм]	–	6–192	6–388
d1	[мм]	–	25+0.01x5 / M10x14	25+0.01x5 / M10x18
d2	[мм]	10F7	–	–
d3	[мм]	M10x11	–	–
g на обеих сторонах	[мм]	M8x10	M8x14	M12x18
Вес без зажимных губок	[кг]	4.6	17.5	52.3
№ изд. без зажимных губок		9.4583.0701	9.4585.0701	9.4586.0701

* в зависимости от используемых зажимных губок