



Зажимные Системы Башенного Типа TS с 4 сторонами зажима, механическое управление ширина губок 100 и 125 мм, усилие зажима 25 и 40 кН



Преимущества

- 2 типоразмера для оптимальной конструкции к обрабатываемому центру
- Зажим 4, 8 или 16 заготовок при помощи стандартных губок
- Зажим заготовок разных размеров также на одной стороне
- Полностью механическое создание зажимного усилия
- Простое и безопасное использование
- Широкое раскрытие губок и высокая гибкость благодаря широкому ассортименту зажимных губок
- Конструкция моноблока обеспечивает высочайшую стабильность
- Оптимальная защита от загрязнения и износа благодаря запатентованной системе направляющих и уплотнений
- Безопасное применение зажимного усилия также при использовании захватывающих губок

Описание

Зажимные системы башенного типа гарантируют надежность и точность. Запатентованный принцип направляющих и уплотнений позволяет работать без металлических кожухов или пластиковых грязесъемников. Конструкция моноблока без плоскостей для индивидуально прикрепляемых зажимных систем обеспечивает высокую стабильность и точность. Расположенная по центру неподвижная губка не несет нагрузки, поэтому является абсолютно стабильной к нулевой точке. Заготовки располагаются близко друг к другу, таким образом уменьшая расстояние для доступа инструмента обрабатываемого центра до минимума. Полностью механическая операция обеспечивает зажим также с низкими и всегда воспроизводимыми усилиями зажима. Данные характеристики превращают зажимные системы TS в гибкое стандартное приспособление для широкого спектра применения в современном производстве.

Принадлежности

Широкий ассортимент зажимных губок см. в каталожном листе 4.330-Z.

По желанию могут быть использованы системы обработки. Они повышают удобство для пользователя и эргономичность. Мы готовы предложить систему специально для вашего станка по запросу.

Консультация

Дополнительная информация, например, чертежи и CAD-модели предоставляется по запросу. Наши специалисты готовы помочь подобрать вам нужное решение для вашей задачи зажима.

Технические данные

Стороны зажима: 4 - расположение 4 x 90°

Привод: механический
динамометрическим ключом против центральной или фиксированной губки, расположенной на одной стороне

TS 100

Ширина губки: 100 мм
Усилие зажима: 25 кН при 55 Нм
Макс. раскрытие: 1 x 343 мм
2 x 156 мм

TS 125

Ширина губки: 125 мм
Усилие зажима: 40 кН при 115 Нм
Макс. раскрытие: 1 x 476 мм
2 x 226 мм
4 x 108 мм

Варианты исполнения

Оптимальная адаптация к обрабатываемому центру и задаче обработки обеспечивается двумя версиями исполнений зажимных систем TS.

Исполнение с функцией 3-й руки

Операция выполняется только одним шпинделем на сторону зажима. Верхняя и нижняя зажимная губки действуют вместе посредством шпинделя и производят зажим относительно неподвижной центральной губки или неподвижной губки, расположенной на одной стороне. Встроенная функция 3-й руки позволяет удерживать нижнюю заготовку, управляя шпинделем. Только после размещения заготовки наверху и повторного срабатывания шпинделя производится зажим обеих заготовок.

Исполнение Vector в 2 вариантах

Вариант 1: центральная губка как неподвижная губка

Вариант 2: 2 неподвижных губки

Операция выполняется двумя шпинделями на сторону зажима. Функция 3-й руки отсутствует. Исполнение Vector в частности подходит для зажима заготовок с большим весом (> 15 кг). При использовании в качестве двухпозиционной зажимной системы, к верхней и нижней точкам зажима могут быть применены разные зажимные усилия.

Применение

Зажимные системы башенного типа TS используются на горизонтальных обрабатывающих центрах, в вертикальной обработке с 4-х координатной обработкой, а также на 5-ти координатных обрабатывающих центрах. Спектр применения от ручных станков до паллетных станций и полностью автоматизированных систем.

Индивидуальное изготовление

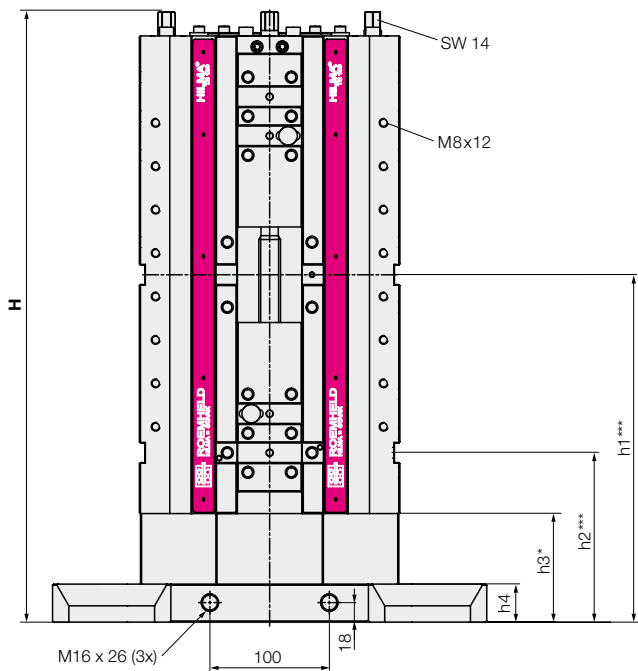
Опытная команда проектировщиков к вашим услугам для решения индивидуальных задач по зажиму для разработки индивидуального исполнения. Пожалуйста, свяжитесь с нами.

Пример применения:



Зажимная система башенного типа TS 125 с функцией 3-й руки

Размеры TS 100

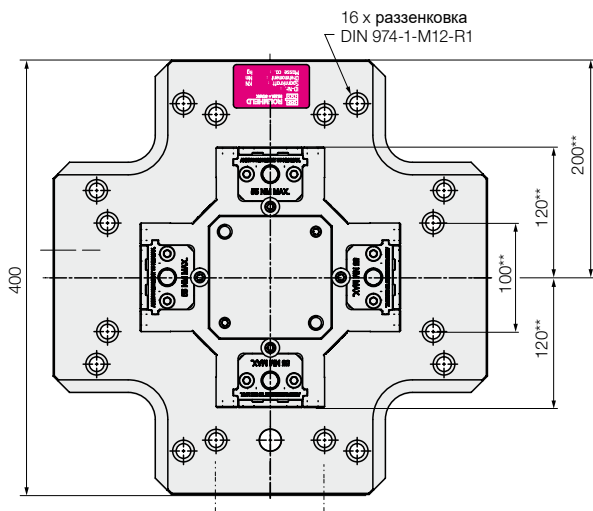


| | |
|---------------|-----------------|
| Серия | TS 100 |
| Ширина губки | 100 мм |
| Усилие зажима | 25 кН при 55 Нм |

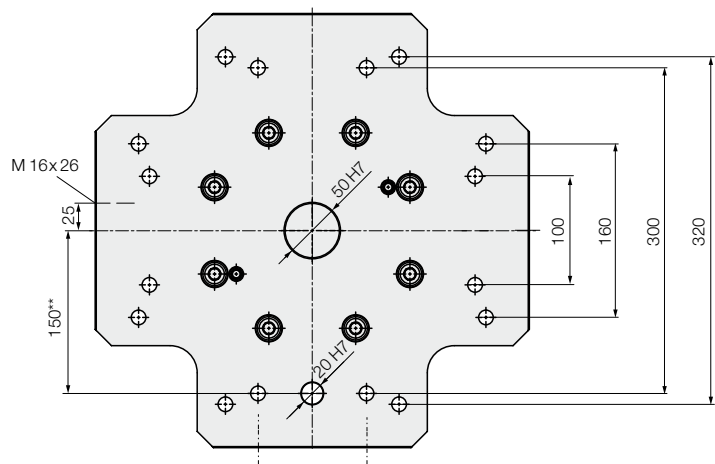
Зажимные губки и соответствующий диапазон раскрытия приведены в каталожном листе WS 4.330-Z

Размеры в мм

- * Допуск ±0.01 мм
- ** Допуск ±0.02 мм
- *** Допуск ±0.03 мм

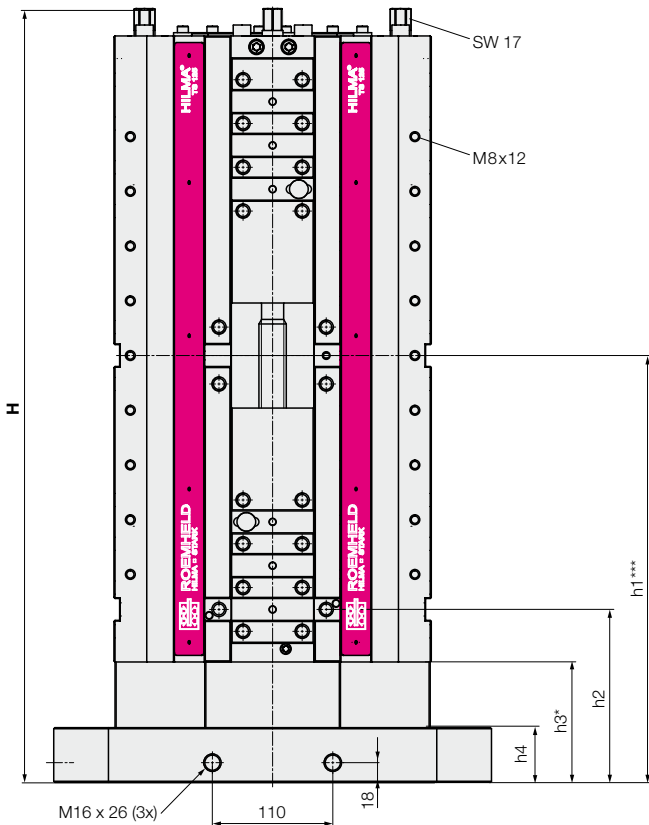


Вид снизу



| Серия | TS 100 | | | |
|----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| Исполнение | 3-я рука | Vector | Vector | |
| Вариант | 1 x центр.губка | | 2 x неподв.губ. | |
| H | [мм] | 562 | 599 | 599 |
| Ход | [мм] | 2 x 44 | 2 x 44 | 2 x 40 |
| h1 | [мм] | 320 | 320 | 360 |
| h2 | [мм] | 156 | 156 | 146 |
| h3 | [мм] | 100 | 100 | 100 |
| h4 | [мм] | 35 | 35 | 35 |
| Вес без зажимных губок | [кг] | 109 | 116 | 115 |
| № изд. без зажимных губок | 9.3365.0202 | 9.3375.0202 | 9.3395.0202 | |

Размеры
TS 125



| | |
|---------------|------------------|
| Серия | TS 125 |
| Ширина губок | 125 мм |
| Усилие зажима | 40 кН при 115 Нм |

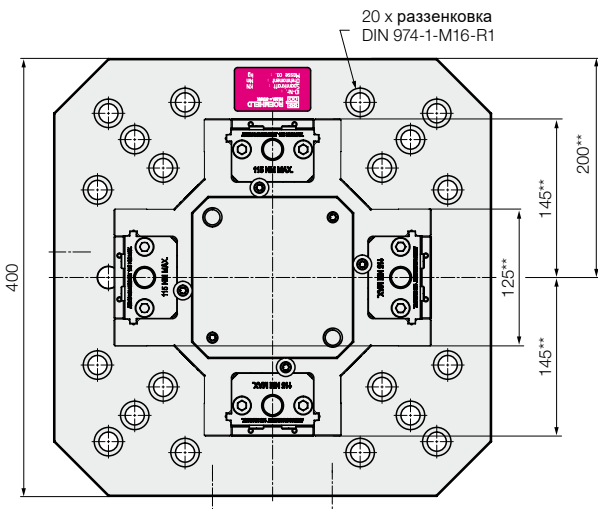
Зажимные губки и соответствующий диапазон раскрытия приведены в каталожном листе WS 4.330-Z

Размеры в мм

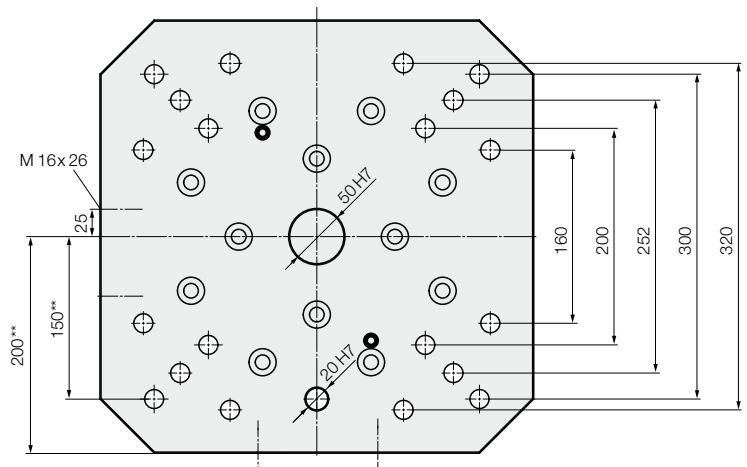
* Допуск ±0.01 мм

** Допуск ±0.02 мм

*** Допуск ±0.03 мм



Вид снизу



| Серия | TS 125 | | | |
|---------------------------|----------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Исполнение | 3-я рука | Vector | Vector | |
| Вариант | | 1 x центр. губка | 2 x неподв. губ. | |
| H | [мм] | 707 | 750 | 745 |
| Ход | [мм] | 2 x 48 | 2 x 47 | 2 x 47 |
| h1 | [мм] | 390 | 390 | 436 |
| h2 | [мм] | 158 | 158 | 154 |
| h3 | [мм] | 110 | 110 | 110 |
| h4 | [мм] | 50 | 50 | 50 |
| Вес без зажимных губок | [кг] | 214 | 228 | 224 |
| № изд. без зажимных губок | | 9.3366.0302 | 9.3376.0302 | 9.3396.0302 |