

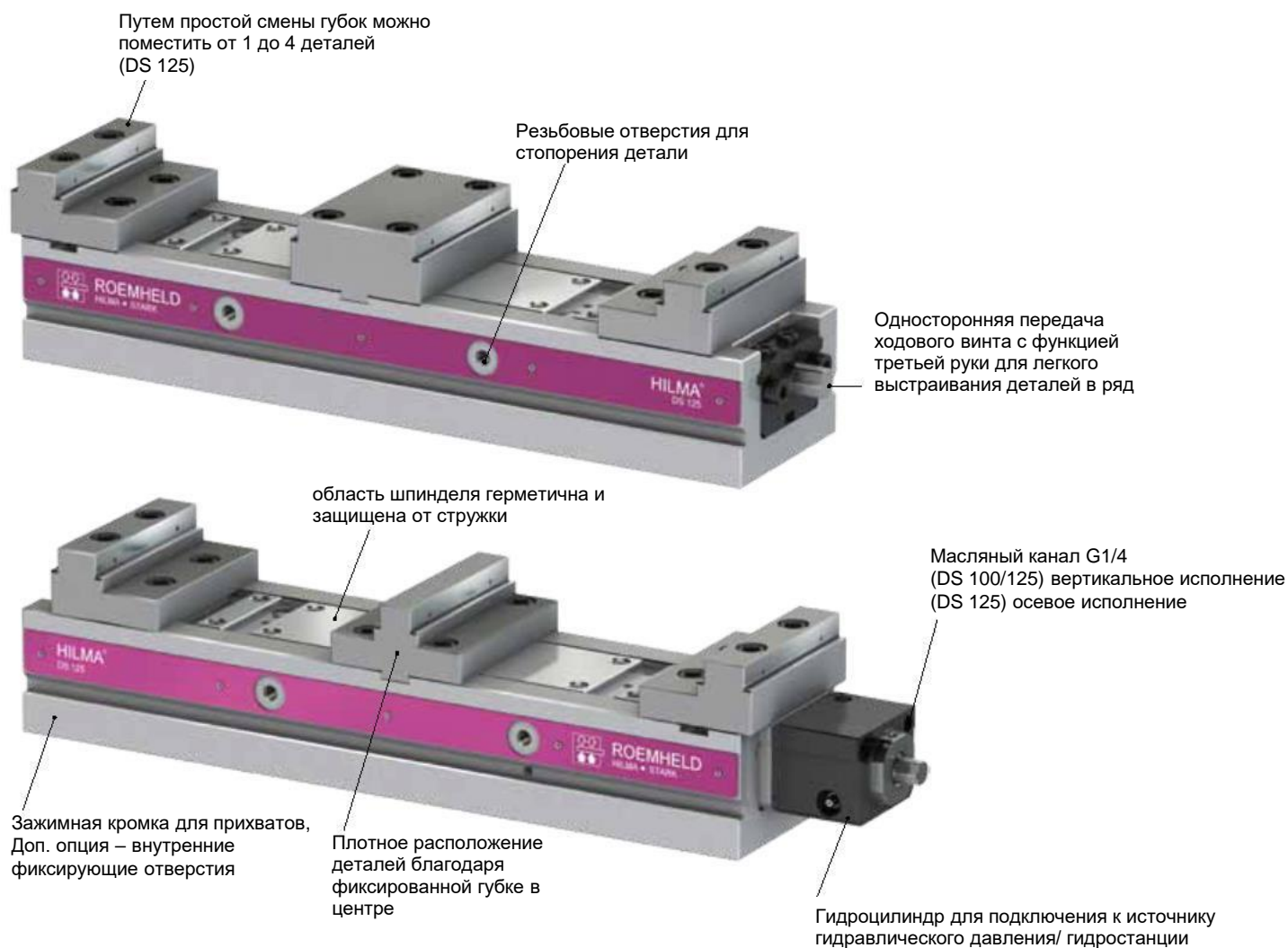


**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



Машинные тиски

**HILMA DS**



## Преимущества:

- ★ Высокая приспособляемость
- ★ Простота использования
- ★ Крепление на столе станка
- ★ Высокая эффективность
- ★ Функциональность



DS 100 гидравлические



DS 125 механические  
С плавающими  
центральной губками



Гидравлические тиски DS расположенные в ряд для зажима заготовок, требующих нескольких точек зажима. Возможно применение в автоматическом режиме

При выборе соответствующих губок можно зажать от 1 до 4 заготовок различных размеров. Это обеспечивает высокую приспособляемость в серийном производстве.

Работа всех точек зажима осуществляется посредством односторонней передачи ходового винта. Функция третьей руки обеспечивает простой и безопасный зажим деталей, выстроенных в ряд.

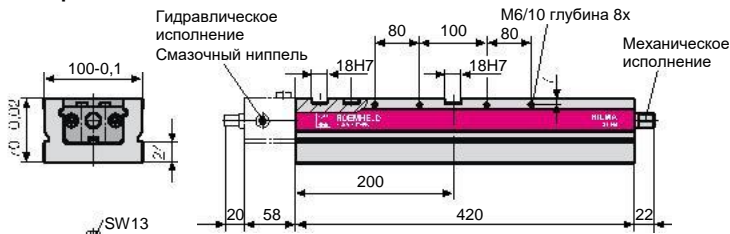
Путем размещения фиксирующих отверстий, двухпозиционная зажимная система DS может быть напрямую прижата через основание к столу станка. Таким образом, отпадает необходимость в повреждающих захватах, и становится возможным более близкое друг к другу расположение зажимных систем.

Постановка центральной неподвижной губки не только обеспечивает высокую точность (погашение зажимных усилий) но и ведет к существенному снижению стоимости из-за меньшего размера губок.

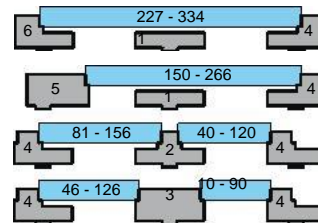
Для среднесерийного и крупносерийного производства с предпочтительным коротким временем цикла, двухпозиционная зажимная система DS обеспечивает работу с отдельным датчиком давления (гидростанцией). Таким образом обеспечивается простота операции при помощи ручного или ногового переключателя.



Двухпозиционная зажимная система DS 100, с гидравлическим или механическим приводом

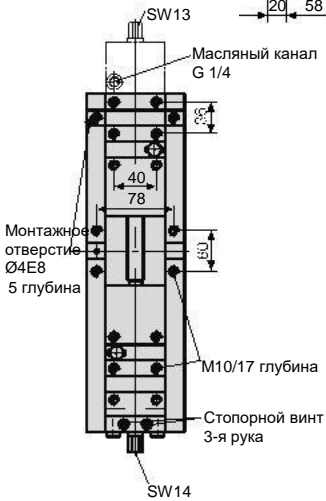


DS 100	Механические	Гидравлические
Сила зажима/ момент затяжки	25 кН / 55 Нм	25 кН / 400 бар
Ход зажима на подвиж.ч.	44мм	44мм
Рабочий ход/ объем масла	-	10мм/8см <sup>3</sup> 5мм/ сторона
Вес без зажимных губок	19,5кг	21кг
№ изд. стандарт	<b>9.3665.0101</b>	<b>9.3685.0101</b>
№ изделия	Вариант с индивидуальными особенностями монтажа и крепления по запросу.	



№	№ изд.	Описание
1	<b>9.3791.5140</b>	Направляющая пластина
2	<b>9.3791.5111</b>	Центр. ступенч. губка 26 мм
3	<b>9.3791.5121</b>	Центр. ступенч. губка 86 мм
4	<b>9.3791.5211</b>	Двусторонняя ступенч. губка
5	<b>9.3791.5341</b>	Неподвижная ступенч. губка
6	<b>9.3791.5311</b>	Неподвижная ступенч. губка

Стандартные зажимные губки позволяют разместить 1-2 детали с одинаковыми или различными размерами.



Все размеры в мм



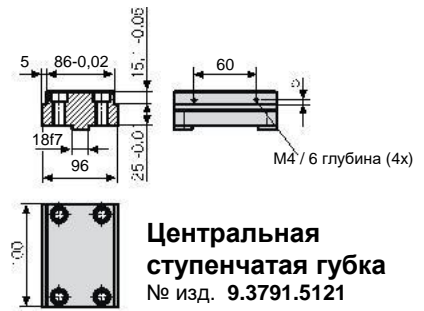
Комплект прихватов 4 шт с 4 винтами DIN 912  
№ изд. **9.3777.2011**  
для Т-паза 14 мм



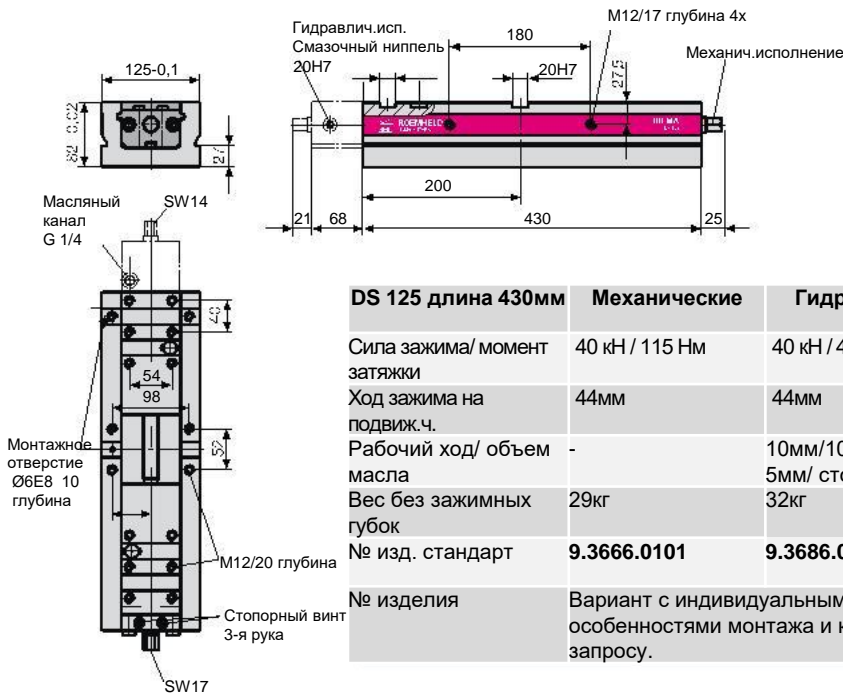
Динамометрический ключ

№ изд. **9.3792.6610**  
20–120 Нм с реверсивным храповиком, площадь 1/2" с шариковым фиксатором  
SW 14 накидной ключ **1.3124.0020** мех.

**DS 100 стандартные губки, закаленные и шлифованные с 8 мм ступенями (свободное место для инструментов и стружки)**  
Поставляются с фиксирующими винтами.  
Монтажные отверстия для всех губок KM 10  
Все размеры в мм

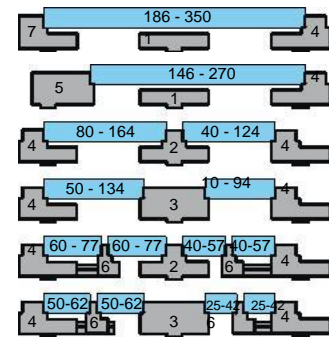


## Двухпозиционная зажимная система DS 125, габаритная длина 430 мм, с гидравлическим или механическим приводом



DS 125 длина 430мм	Механические	Гидравлические
Сила зажима/ момент затяжки	40 кН / 115 Нм	40 кН / 400 бар
Ход зажима на подвиж.ч.	44мм	44мм
Рабочий ход/ объем масла	-	10мм/10см <sup>3</sup> 5мм/ сторона
Вес без зажимных губок	29кг	32кг
№ изд. стандарт	<b>9.3666.0101</b>	<b>9.3686.0101</b>
№ изделия	Вариант с индивидуальными особенностями монтажа и крепления по запросу.	

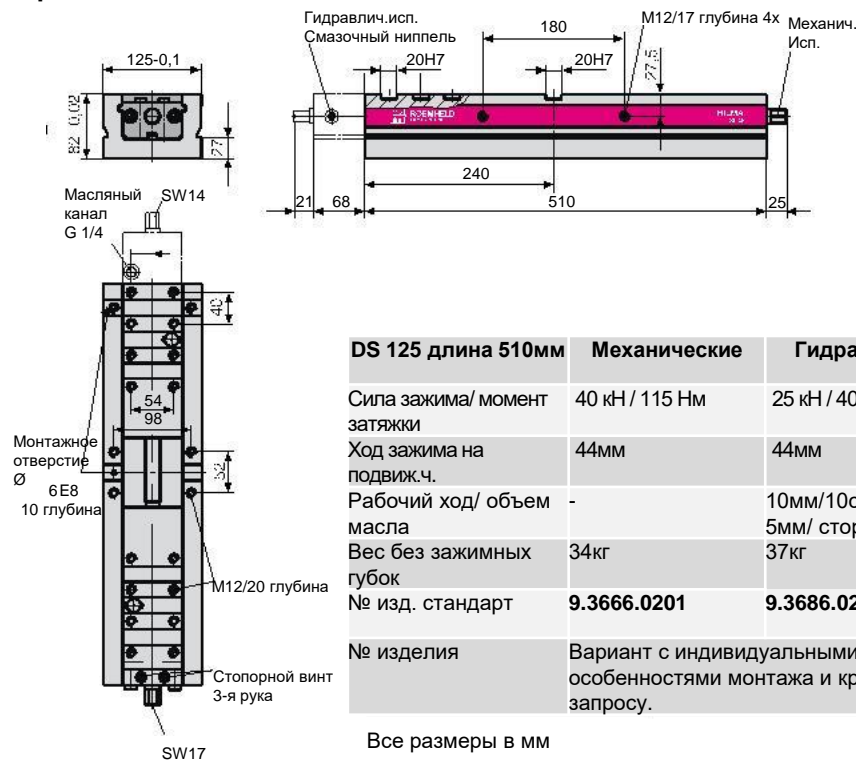
Все размеры в мм



№	№ изд.	Описание
1	<b>9.3791.6140</b>	Направляющая пластина
2	<b>9.3791.6111</b>	Центр. ступенч. губка 22 мм
3	<b>9.3791.6121</b>	Центр. ступенч. губка 82 мм
4	<b>9.3791.6211</b>	Двусторонняя ступенч. губка
5	<b>9.3791.6341</b>	Неподвижная ступенч. губка
6	<b>9.3791.6541</b>	Плавающая центр. губка
7	<b>9.3791.6311</b>	Неподвижная ступенч. губка

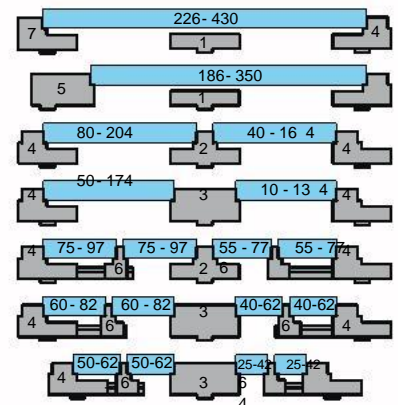
Стандартные зажимные губки позволяют разместить от 1 до 4 деталей с одинаковыми или различными размерами.

## Двухпозиционная зажимная система DS 125, габаритная длина 510 мм, с гидравлическим или механическим приводом



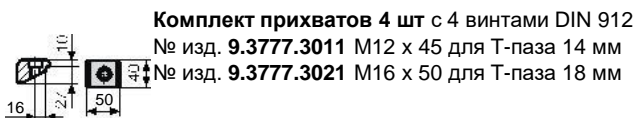
DS 125 длина 510мм	Механические	Гидравлические
Сила зажима/ момент затяжки	40 кН / 115 Нм	25 кН / 400 бар
Ход зажима на подвиж.ч.	44мм	44мм
Рабочий ход/ объем масла	-	10мм/10см <sup>3</sup> 5мм/ сторона
Вес без зажимных губок	34кг	37кг
№ изд. стандарт	<b>9.3666.0201</b>	<b>9.3686.0201</b>
№ изделия	Вариант с индивидуальными особенностями монтажа и крепления по запросу.	

Все размеры в мм



№	№ изд.	Описание
1	<b>9.3791.6140</b>	Направляющая пластина
2	<b>9.3791.6111</b>	Центр. ступенч. губка 22 мм
3	<b>9.3791.6121</b>	Центр. ступенч. губка 82 мм
4	<b>9.3791.6211</b>	Двусторонняя ступенч. губка
5	<b>9.3791.6341</b>	Неподвижная ступенч. губка
6	<b>9.3791.6511</b>	Плавающая центр. губка
7	<b>9.3791.6311</b>	Неподвижная ступенч. губка

Стандартные зажимные губки позволяют разместить от 1 до 4 деталей с одинаковыми или различными размерами.



Комплект прихватов 4 шт с 4 винтами DIN 912  
 № изд. **9.3777.3011** M12 x 45 для Т-паза 14 мм  
 № изд. **9.3777.3021** M16 x 50 для Т-паза 18 мм



Динамометрический ключ № изд. **9.3792.6610**  
 20–120 Нм с реверсивным храповиком, и площадью 1/2" с шариковым фиксатором  
 SW 14 накидной ключ **1.3124.0020** гидр.  
 SW 17 накидной ключ **1.3124.0017** мех.



**Стандартные губки DS 125, закаленные и шлифованные с 8мм ступеньками (свободное место для инструментов и стружки). Поставляются с фиксирующими винтами.**



**Направляющая пластина**  
№ изд. 9.3791.6140



**Центральная ступенчатая губка 22 мм**  
№ изд. 9.3791.6111



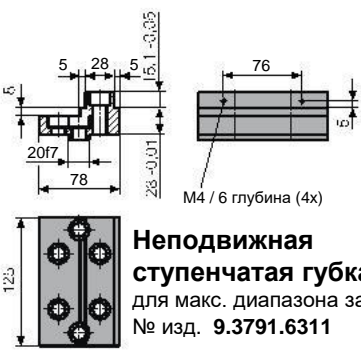
**Центральная ступенчатая губка 82 мм**  
№ изд. 9.3791.6121



**Двусторонняя ступенчатая губка**  
№ изд. 9.3791.6211



**Неподвижная ступенчатая губка**  
№ изд. 9.3791.6341

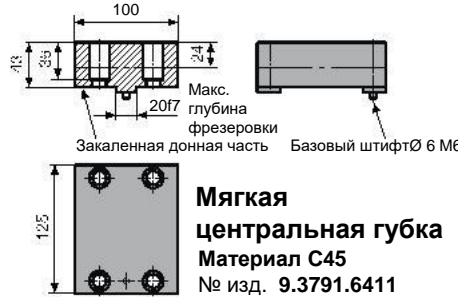


**Неподвижная ступенчатая губка для макс. диапазона зажима**  
№ изд. 9.3791.6311



**Плавающая центральная губка**  
x = 50 и 56 мм  
№ изд. 9.3791.6541  
для габаритной длины 430  
x = 50 и 80 мм  
№ изд. 9.3791.6511  
для габаритной длины 510

**Стандартные зажимные губки, мягкие, для обработки контуров деталей, ступеней, стопоров и т.д. Поставляются с фиксирующими винтами.**



**Мягкая центральная губка**  
Материал С45  
№ изд. 9.3791.6411



**Мягкая двусторонняя губка**  
Материал С45  
№ изд. 9.3791.6421

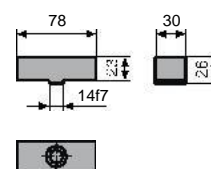
**Система зажимных губок SlimFlex, закаленных и шлифованных, с 8мм ступеньками (свободное место для инструментов и стружки). Поставляются с фиксирующими винтами. Плавно регулируемые вставки обеспечивают оптимальный доступ инструментов без риска столкновения. Наименьший зажимной размер 26мм.**



**Центральная губка без ступенчатых вставок**  
№ изд. 9.3791.6170  
**Центральная губка с ступенчатыми вставками**  
№ изд. 9.3791.6171



**Подвижная губка без ступенчатых вставок**  
№ изд. 9.3791.6270  
**Подвижная губка с ступенчатыми вставками**  
№ изд. 9.3791.6271



**Вставка из мягкой стали С45,**  
для системы губок SlimFlex для самостоятельного производства ступенек любых размеров  
№ изд. 9.3285.8009

Монтажные отверстия для всех губок KM 12 все размеры в мм



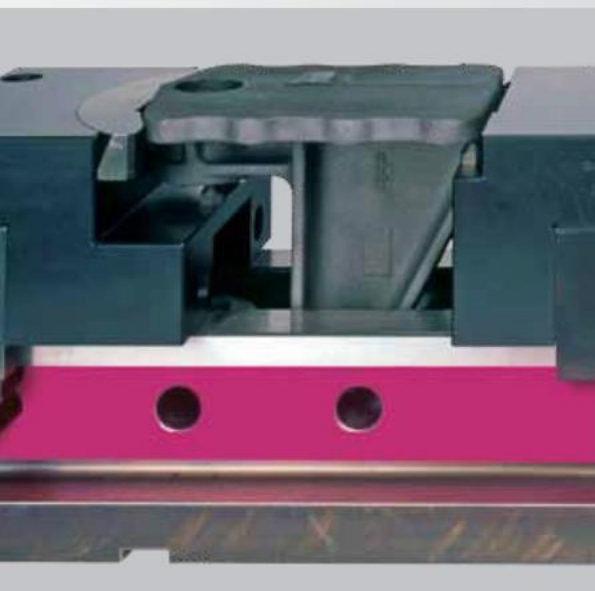


**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

Тиски KNC, установленные  
основанием к основанию



Тиски NC с манометром



Тиски NC со специальными  
зажимными губками



Тиски MC для 5-  
координатной обработки



**Официальный дилер Roemheld Gruppe  
в России**

Тел.: 8 (800) 775-97-01, 8 (831) 228-74-55  
E-mail: [info@roemheld.ru](mailto:info@roemheld.ru) · [www.roemheld.ru](http://www.roemheld.ru)