



**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK



Системы зажима деталей

# Компактные системы зажима

CS • DCS • DUO



### Преимущества:

- ★ Доступны в механическом и гидравлическом исполнении
- ★ Компактный дизайн
- ★ Широкий ассортимент зажимных губок
- ★ Универсальное использование
- ★ Оптимальная адаптация



## Оптимальный выбор для любого применения

**Компактная система зажима DUO 80**  
механическая, габаритная длина 200 и 400 мм



**Компактная система зажима CS 80 M**  
механическая с усилителем мощности, габаритная длина 360 мм



**Компактная система зажима CS 80 M**  
механическая с усилителем мощности,  
габаритная длина 200 мм



**Компактная система зажима DCS 80 M**  
механическая с усилителем мощности, габаритная длина 280 мм



**Компактная система зажима CS 80 H**  
гидравлическая, габаритная длина 280 мм



**Компактная двухпозиционная система зажима DCS 80 H**  
гидравлическая, габаритная длина 360 мм



На иллюстрациях показаны различные типы зажимных губок.

Благодаря различным вариантам механического и гидравлического исполнения, компактные системы зажима могут быть оптимально использованы как при ручных операциях, так и в автоматизированных процессах.

Очень компактный дизайн зажимных систем обеспечивает использование даже в очень ограниченных рабочих пространствах.


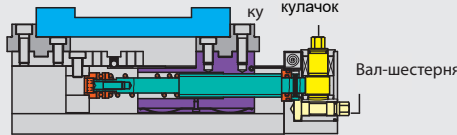
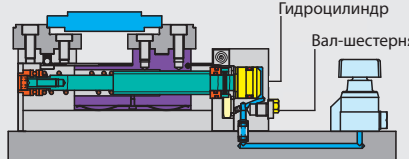
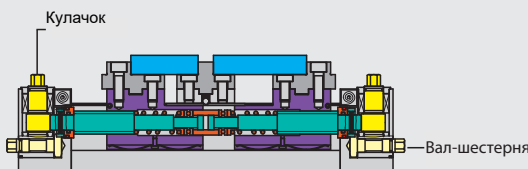
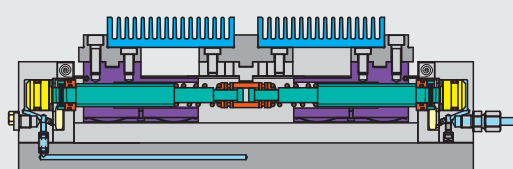
Благодаря широкому ассортименту стандартных губок, имеющих практическую ориентированность, может быть достигнут широкий спектр применений в вашем производстве. Ширина губок от 25 до 80 мм с небольшим шагом позволяет производить обработку с разных сторон с одной установки.

Возможно применение как на вертикальных, так и на горизонтальных обрабатывающих центрах. Широкий выбор различных исполнений предлагает оптимальное использование на 5-координатных обрабатывающих станках и системах зажима с нулевой точкой (единичное и серийное производств, зажим башенного типа)

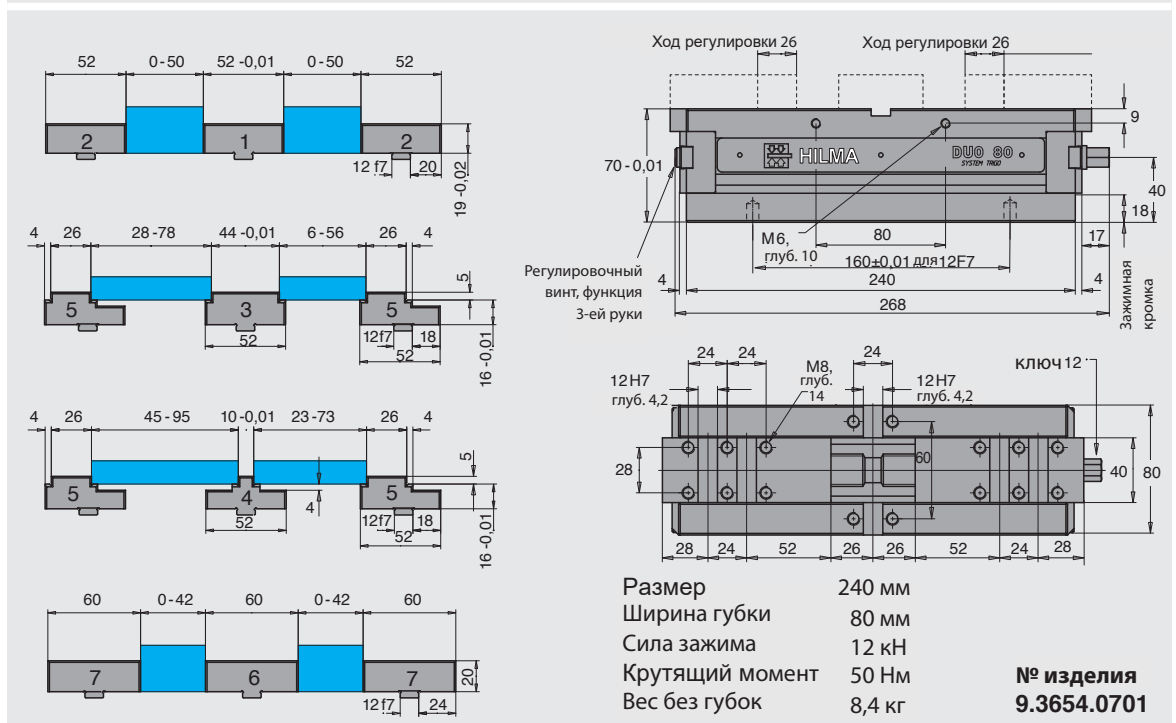
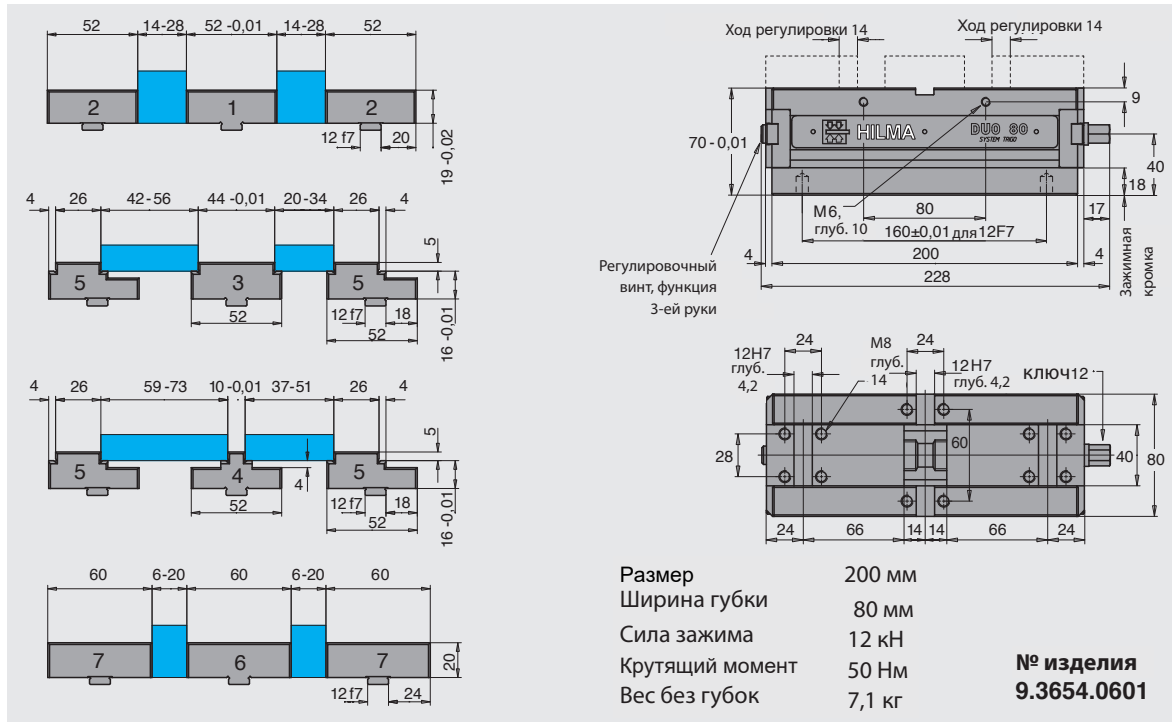
Различные типоразмеры, длины и любое положение зажима гарантируют оптимальную адаптацию к рабочему пространству, заготовке и задаче обработки.



**Компактные зажимные системы, обзор и критерии выбора**

Тип № изделия	Длина мм	Тип системы	Макс. шир. раскрытия губок	Усилие зажима
DUO 80/200 9.3654.0601	200	 Двухпозиционная зажимная система, механическая, со шпиндельным приводом	2 x 72 мм	12 кН
DUO 80/240 9.3654.0701	240		2 x 94 мм	12 кН
CS 80 M/200 9.3614.0202	200	 Однопозиционная зажимная система, механическая, с кулачковым затвором	1 x 150 мм	20 кН
CS 80 M/280 9.3614.0302	280		1 x 230 мм	20 кН
CS 80 M/360 9.3614.0402	360		1 x 310 мм	20 кН
CS 80 H/200 9.3624.0202	200	 Однопозиционная зажимная система, гидравлическая, с пружинным возвратом	1 x 150 мм	20 кН
CS 80 H/280 9.3624.0302	280		1 x 230 мм	20 кН
CS 80 H/360 9.3624.0402	360		1 x 310 мм	20 кН
DCS 80 M/280 9.3634.0102	280	 Двухпозиционная зажимная система, механическая, с кулачковым затвором	2 x 107 мм	20 кН
DCS 80 M/360 9.3634.0202	360		2 x 142 мм	20 кН
DCS 80 H/280 9.3644.0102	280	 Двухпозиционная зажимная система, гидравлическая, с пружинным возвратом	2 x 107 мм	20 кН
DCS 80 H/360 9.3644.0202	360		2 x 142 мм	20 кН

**Технические данные двухпозиционной зажимной системы DUO 80**



**Стандартные зажимные губки, закаленные и шлифованные, в комплекте с крепежными винтами**

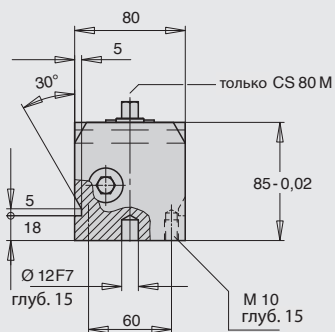
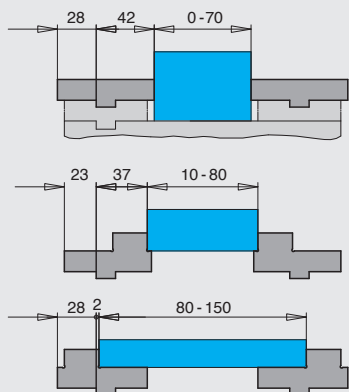
Поз.	№ изделия	Наименование	Поз.	№ изделия	Наименование
1	9.3913.4041	Центральная губка 52 мм	5	9.3913.4111	Двусторонняя ступенч.губка
2	9.3913.4121	Поворотная губка	6	9.3913.4031	Центральная губка, мягкая 60 мм
3	9.3913.4021	Центральная ступенч. губка 44 мм	7	9.3913.4131	Двусторонняя губка, мягкая
4	9.3913.4011	Центральная ступенч. губка 10 мм			



**Технические данные зажимных систем CS 80 M (механическая)  
и CS 80 H (гидравлическая)**

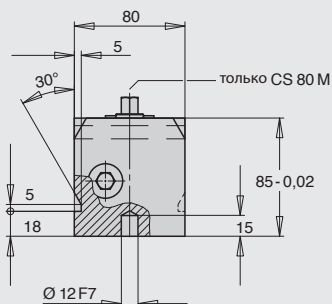
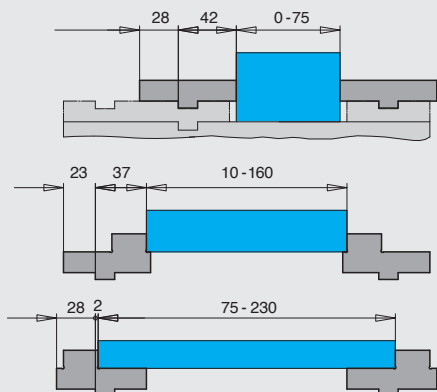
Ширина раскрытия приведена для стандартных губок. Подробнее - см. стр. 10, 11

**Длина 200 мм**



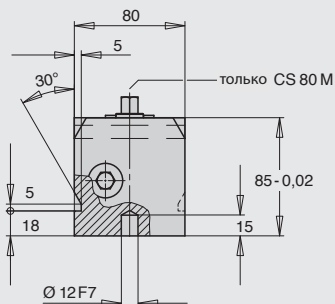
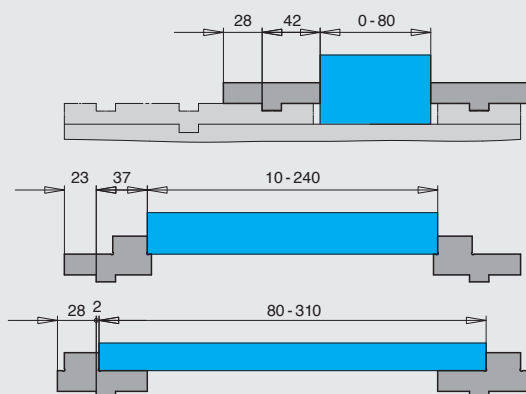
Сила зажима	20 кН
Крутящий момент	60 Нм (М)
Рабочее давление	250 бар (Н)
Вес	9,7 кг

**Длина 280 мм**



Сила зажима	20 кН
Крутящий момент	60 Нм (М)
Рабочее давление	250 бар (Н)
Вес	12,7 кг

**Длина 360 мм**



Сила зажима	20 кН
Крутящий момент	60 Нм (М)
Рабочее давление	250 бар (Н)
Вес	15,7 кг

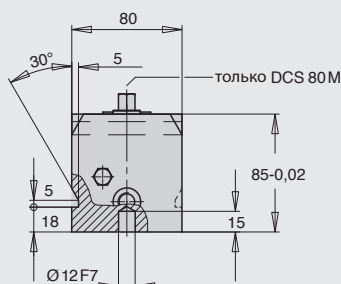
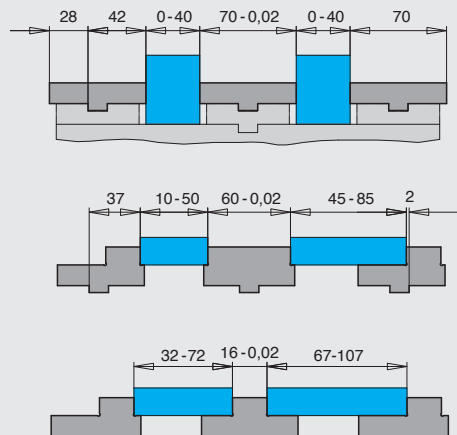




**Технические данные зажимных систем DCS 80 M (механическая) и DCS 80 H (гидравлическая)**

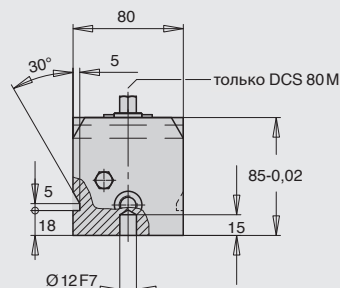
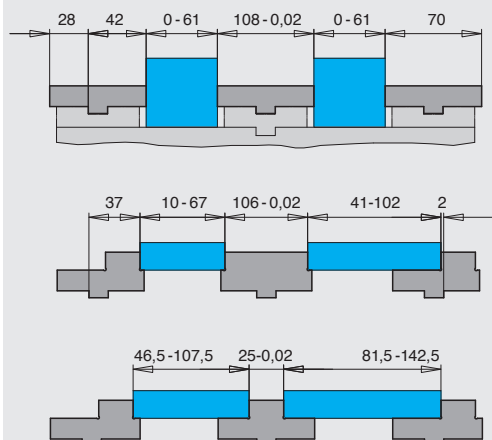
Ширина раскрытия приведена для стандартных губок. Подробнее - см. стр. 10, 11

**Длина 280 мм**

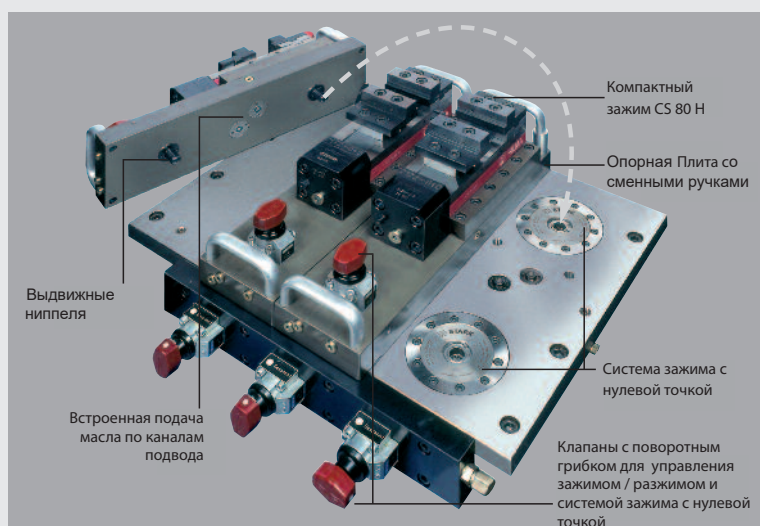


Сила зажима	20 кН
Крутящий момент	60 Нм (М)
Рабочее давление	250 бар (Н)
Вес	14,5 кг

**Длина 360 мм**



Сила зажима	20 кН
Крутящий момент	60 Нм (М)
Рабочее давление	250 бар (Н)
Вес	18 кг

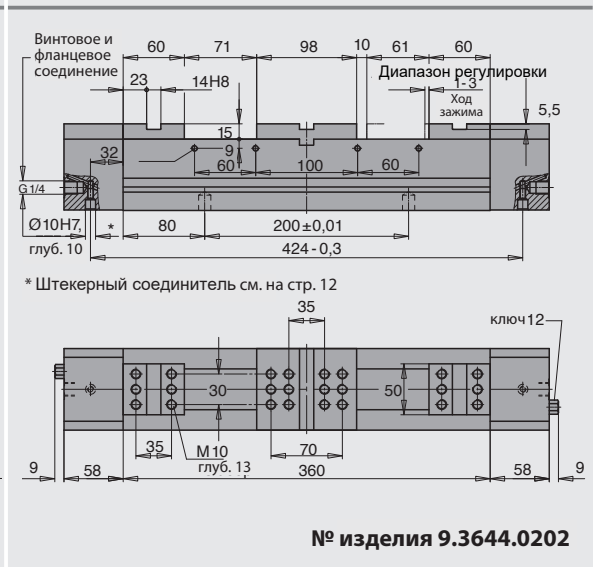
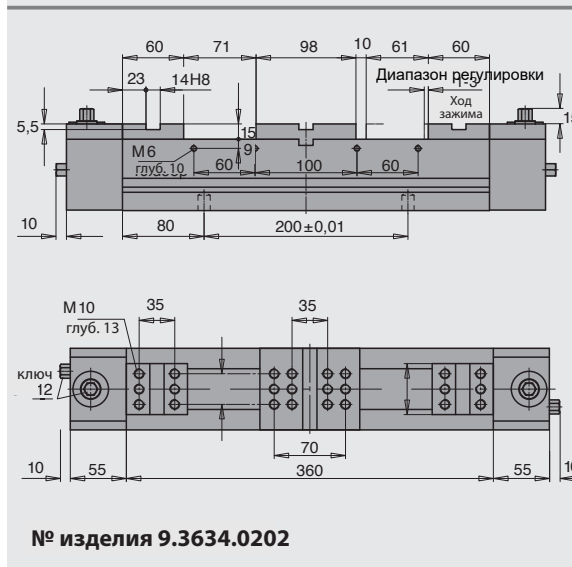
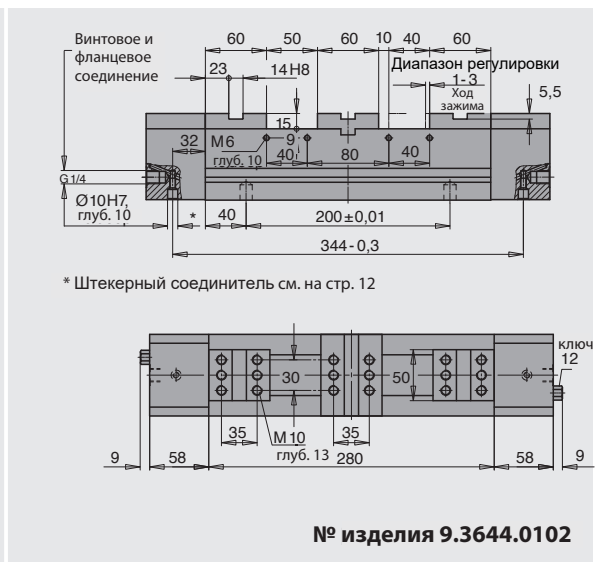
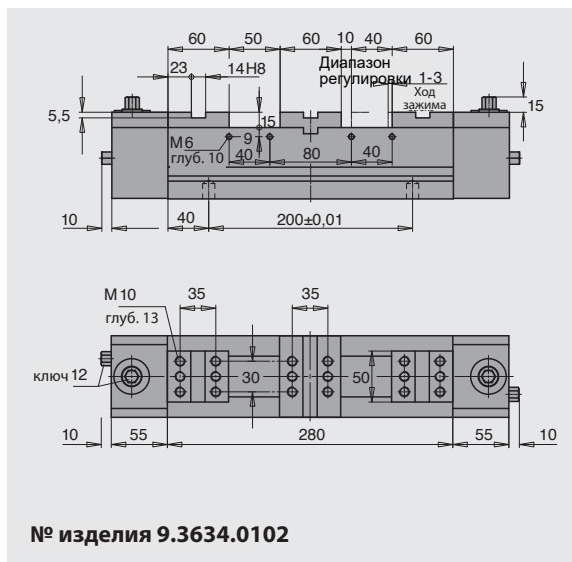


Для доведения времени переустановки до минимума это универсальное гидравлическое приспособление снабжено системой зажима с нулевой точкой и встроенной системой подачи гидравлического масла.

Это позволяет быстро, безопасно и с высокой точностью осуществлять замену установленных на плите разного типа зажимных устройств.

Переналадка системы производится на отдельном участке попеременно с переналадкой других систем, в параллели с машинным циклом.

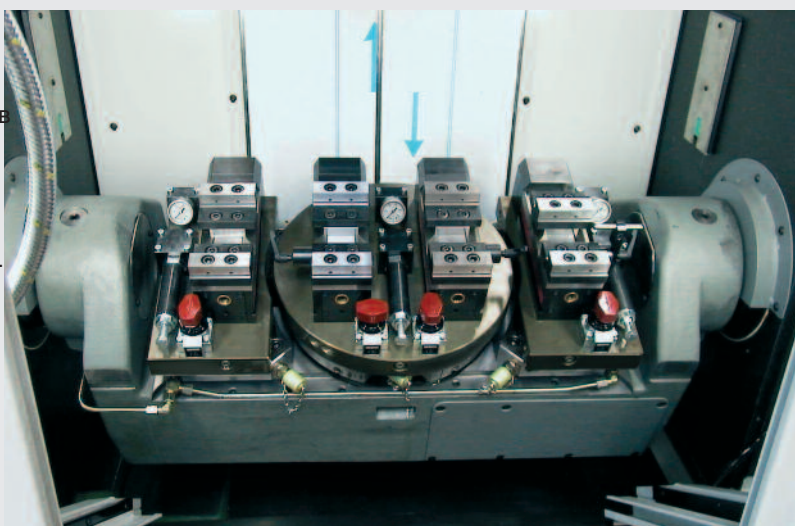
**Механическое исполнение с усилителем ДCS 80 М      Гидравлическое исполнение ДCS 80 Н**



**Поворотная зажимная система с 4-мя компактными зажимами CS 80 Н**

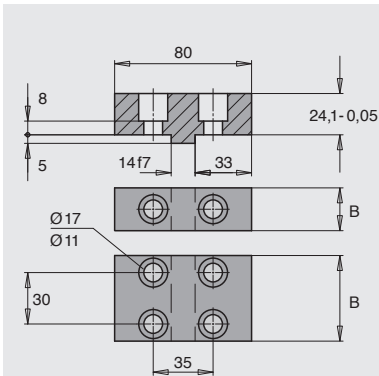
Подача масла осуществляется без трубопроводов по просверленным в плите каналам. Зажим и разжим осуществляется с помощью клапанов с ручным управлением. Усилие зажима точно устанавливается и контролируется.

Компактный дизайн обеспечивает настройку, исключая столкновения





**Накладные губки для компактных зажимных систем**



**Двусторонняя и центральная мягкая губка 21 MnCr5G**

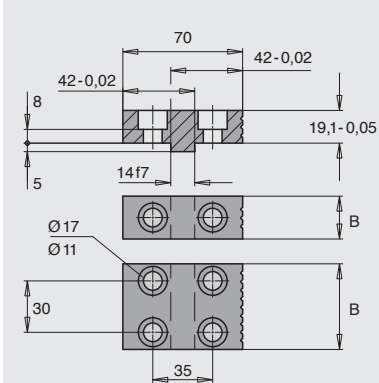
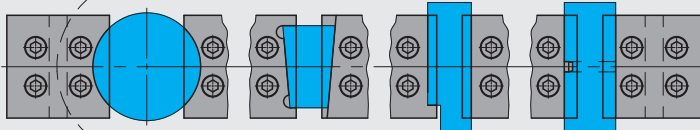
для обработки деталей из алюминия и цветных сплавов, а также для адаптации к конкретным деталям, поставляется с крепежными винтами. Для всех типов компактных зажимных систем

№ изделия **9.3911.4111**, B = 25 мм

№ изделия **9.3911.4121**, B = 50 мм

№ изделия **9.3911.4131**, B = 80 мм

Примеры применения:



**Двусторонняя губка**

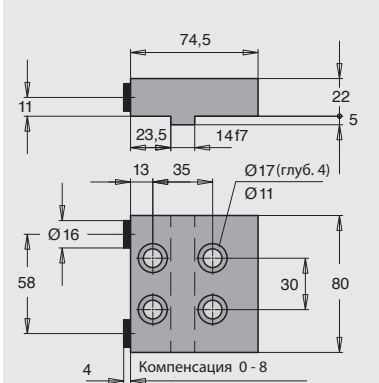
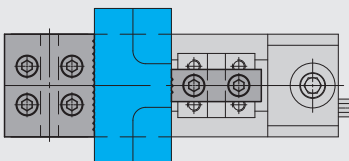
закаленная и шлифованная, одна сторона рифленая, другая гладкая, поставляется с крепежными винтами. Для всех типов компактных зажимных систем

№ изделия **9.3911.4011**, B = 25 мм

№ изделия **9.3911.4021**, B = 50 мм

№ изделия **9.3911.4031**, B = 80 мм

Пример применения:



**Губка с механической компенсацией**

с гладкими зажимными болтами, поставляется с крепежными винтами. Для всех типов компактных зажимных систем

№ изделия **9.3911.4431**

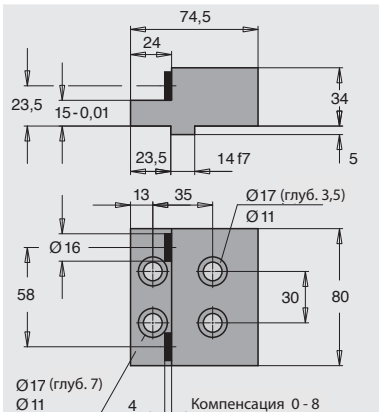
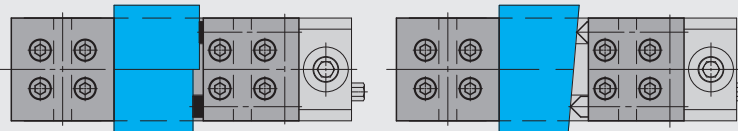
Комплекты зажимных болтов для компенсации в пределах 0 – 32 мм

№ изделия **9.3911.4461**, Зажимной болт с гладкой головкой

№ изделия **9.3911.4471**, Зажимной болт с рифленой головкой

№ изделия **9.3911.4481**, Зажимной болт с острой кромкой 90°

Примеры применения:



**Ступенчатая губка с механической компенсацией**

с зажимными болтами, поставляется с крепежными винтами. Для всех типов компактных зажимных систем

№ изделия **9.3911.4531**

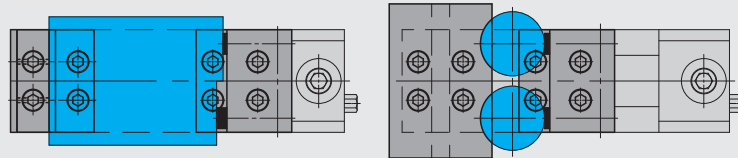
Комплекты зажимных болтов для компенсации в пределах 0 – 32 мм

№ изделия **9.3911.4561**, Зажимной болт с гладкой головкой

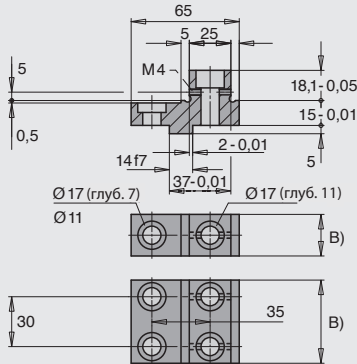
№ изделия **9.3911.4571**, Зажимной болт с рифленой головкой

№ изделия **9.3911.4581**, Зажимной болт с острой кромкой 90°

Примеры применения:



**Накладные губки для компактных зажимных систем**

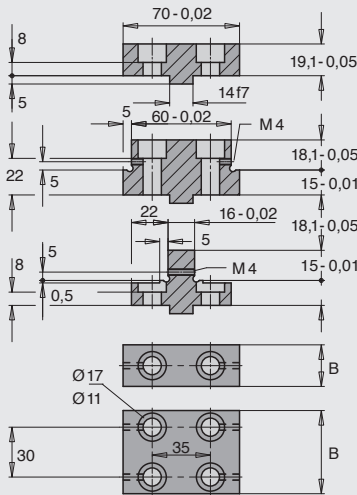
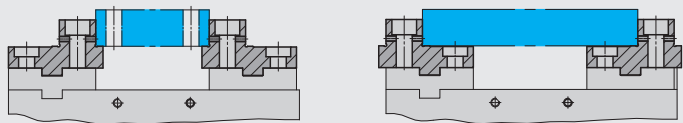


**Двусторонняя ступенчатая губка**

закаленная и шлифованная, поставляется с крепежными винтами  
Для всех типов компактных зажимных систем

- № изделия **9.3911.4211**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4221**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4231**, B = 80 мм

Примеры применения:



**Центральная губка**

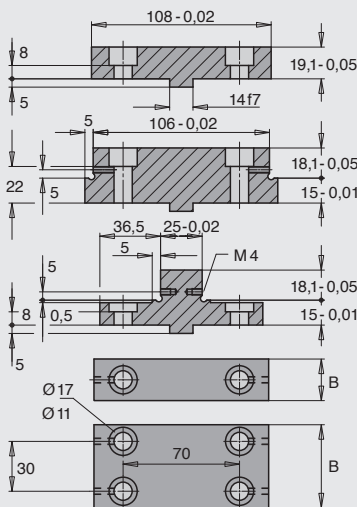
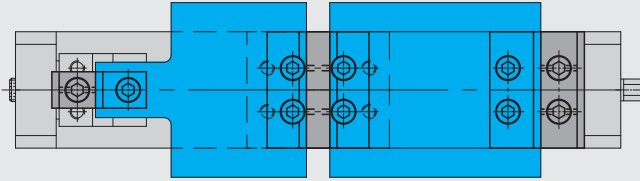
закаленная и шлифованная, поставляется с крепежными винтами. Только для компактных двухпозиционных зажимных систем 9.3634.01/0202 и 9.3644.01/0202

- Центральная губка 70 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4771**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4781**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4791**, B = 80 мм

- Центральная губка 60 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4741**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4751**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4761**, B = 80 мм

- Центральная губка 16 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4711**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4721**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4731**, B = 80 мм

Примеры применения:



**Центральная губка**

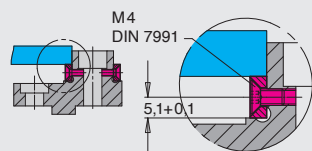
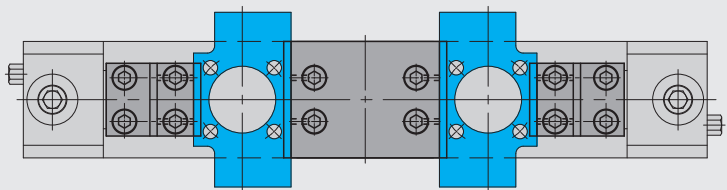
закаленная и шлифованная, поставляется с крепежными винтами. Только для компактных двухпозиционных зажимных систем 9.3634.0202 и 9.3644.01/0202

- Центральная губка 108 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4671**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4681**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4691**, B = 80 мм

- Центральная губка 106 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4641**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4651**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4661**, B = 80 мм

- Центральная губка 25 – 0.02 мм
- № изделия **9.3911.4611**, B = 25 мм
- № изделия **9.3911.4621**, B = 50 мм
- № изделия **9.3911.4631**, B = 80 мм

Примеры применения:



**Прецизионные ступени**

Все ступенчатые двусторонние губки и центральные губки готовы для оснащения прецизионными ступенями или специальными подложками для заготовок в соответствии с требованиями заказчика. При установке размера 5.1 +0.1 после закручивания винтов ступени стыкуются с опорной поверхностью.



**Принадлежности для компактных зажимных систем**

**Накидной гаечный ключ, размер 12, длина 200**

№ изделия  
9.3918.4311

**Реверсивный трещоточный ключ длина 200 с торцевой вставкой, размер 12**

№ изделия  
9.3918.4321

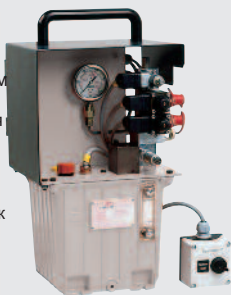
**Динамометрический ключ 5-60 Нм,**

с торцевой вставкой, размер 12 для механических компактных систем быстрого зажима

№ изделия  
9.3918.4012

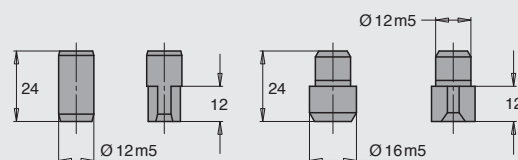
**Гидравлические станции**

Для компактных систем быстрого зажима с гидравлическим усилителем. В зависимости от своей конструкции гидростанции могут использоваться для управления одной позицией зажима, группами позиций или всеми позициями зажима вместе. Благодаря модульному принципу построения наших гидростанций, поставляемых готовыми к подключению, возможно выполнение индивидуальных исполнений согласно потребностям заказчика.



**Комплект штифтов для позиционирования**

состоит из цилиндрического и фрезерованного штифта

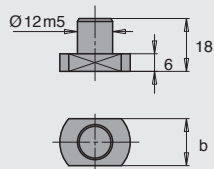


№ изделия 9.3918.4211

№ изделия 9.3918.4221

**Установочная шпонка**

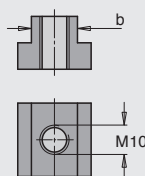
для позиционирования на столе станка или на паллете, снабженных T-образными пазами



№ изделия	Ширина b
5.0508.0089	14h6
5.0508.0091	18h6

**Комплект T-образных гаек (1 комплект = 4шт.)**

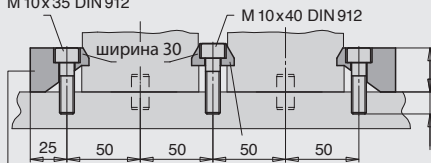
для закрепления в T-образных пазах на столе станка или на паллете



№ изделия	Ширина b
9.3917.4221	14
9.3917.4241	18

**Комплект прихватов с винтами**

M 10x35 DIN 912

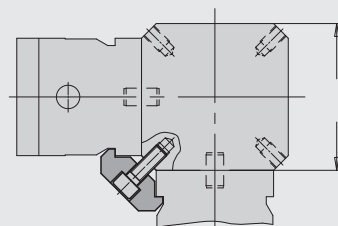


№ изделия (4 шт.)  
9.3917.4011

№ изделия (2 шт.)  
9.3917.4021

**Комплект прихватов с винтами**

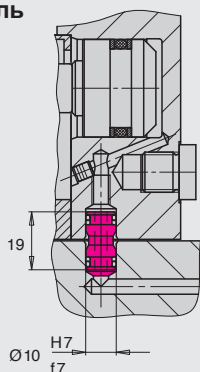
включает 8 прихватов и винтов для закрепления на зажимных башнях



№ изделия	a
9.3917.4041	100
9.3917.4051	120

**Штекерный соединитель**

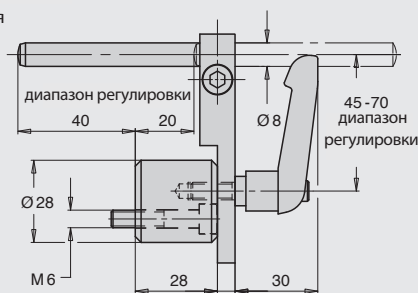
Для тубного монтажа компактных систем быстрого зажима с гидроусилителем



№ изделия  
8.0530.0023

**Стопор детали**

для закрепления на обеих сторонах основания



№ изделия  
9.3918.4111