



## Производственная программа

# Группа ROEMHELD

Элементы зажимных систем  
Гидравлические цилиндры



Зажимные системы  
Машинные тиски



Системы зажима  
с нулевой точкой



Гидростанции для зажима



Гидравлические компоненты



Пневматические элементы



Технологии для сборки



Прессовое оборудование



Линейные приводы



Системы смены штампов



Электромагнитные плиты



Системные решения





### Качество как обязанность

Для того чтобы сохранять лидирующую роль как в национальной, так и международной конкуренции по качеству, группа ROEMHELD считает своей обязанностью постоянное совершенствование качества продукции.

Сертификация согласно EN ISO 9001:2000 гарантирует соответствие установленным нормам.

Сверх того, ставится цель сделать изделия и услуги группы ROEMHELD тождественными признанному во всем мире пониманию качества. Это будет долговременной гарантией, что группа ROEMHELD предлагает эффективные и экономичные продукты, которые в значительной мере будут способствовать успешной деятельности наших заказчиков.

### Технические решения из каталога или учитывающие специфику заказчика

Наряду с широчайшим предложением каталожных элементов и систем, существующих в области технологий зажима, группа ROEMHELD постоянно разрабатывает, поставляет и производит в сотрудничестве с заказчиками изделия, разработанные согласно специальным требованиям конкретных заказчиков.

Настоящий обзор производственной программы группы ROEMHELD отражает программу по каталогу.

В случае, если вам необходимо техническое решение, учитывающее вашу специфику, обращайтесь в соответствующие компании группы ROEMHELD.

### Международная деятельность с целью глобального присутствия

Наряду с поставками национальным заказчикам, с которыми работают 17 торговых представительств и торговых партнеров в Германии, все большее значение приобретает экспорт.

Уже сейчас доля экспорта группы ROEMHELD составляет 50% всех поставок, а с учетом непрямого экспорта 65%.

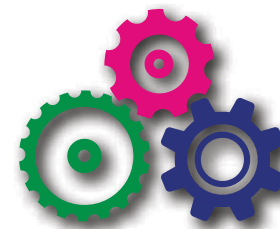
Дочерние компании в Великобритании, Франции, США, Японии, Южной Корее, а также многочисленные торговые партнеры по всему миру обеспечивают заказчикам группы ROEMHELD необходимые консультации, услуги продаж и сервиса.

### Окружающая среда Защита окружающей среды имеет для нас большое значение

Компании группы ROEMHELD имеют свои собственные системы экологического менеджмента. Они обеспечивают сведение к минимуму влияние производственной деятельности на окружающую среду. Имеют место только минимально возможные выбросы, а такие ресурсы как энергия, вода, воздух, сырье используются очень экономно.

Система экологического менеджмента Roemheld сертифицирована согласно EN ISO 14001.

## ROEMHELD – мощная промышленная группа



Совместно с компаниями HILMA и STARK, специализирующимся в области технологий зажима, ROEMHELD образует группу компаний, которая предлагает широкий ряд изделий для систем зажима, применяемых в производственных процессах.

Производственная программа включает большое количество гидравлических элементов общепромышленного применения, а также компоненты и системы для сборочных процессов и линейные приводы.

Группа ROEMHELD насчитывает около 450 сотрудников и имеет годовой оборот примерно 88 млн. евро.

### Содержание

	Стр.
Гидравлические цилиндры Элементы зажимных систем...	4-5
Зажимные системы Машинные тиски.....	6-7
Системы зажима с нулевой точкой.....	8
Плиты – кронштейны – башни....	9
Гидростанции для зажима Генераторы давления.....	10
Гидравлические компоненты.....	11
Электромеханические зажимные элементы Зажимные устройства FSS.....	12
Линейные приводы Пневматические элементы.....	13
Технологии для сборки.....	14
Прессовое оборудование.....	15
Системы смены штампов....	16-17
Электромагнитные плиты Стопорные цилиндры.....	18
Системные решения для производственных процессов.....	19

### Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheld Str. 1 – 5  
35321 Laubach  
Germany

[www.roemheld.com](http://www.roemheld.com)



### Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74  
57271 Hilchenbach  
Germany

[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)



### Stark Spannsysteme GmbH

Kommingerstrasse 48  
6840 Götzis  
Austria

[www.stark-inc.com](http://www.stark-inc.com)







## Гидравлические цилиндры | Гидравлические зажимные элементы

Гидравлические цилиндры для всех видов прямолинейного перемещения  
 рабочее давление: до 500 бар

### Гидроцилиндры

Гидроцилиндры, исполнение с трубной вставкой  
 с/без контроля крайних положений  
 диаметр поршня: 25 ... 80 мм  
 ход: 60 ... 1200 мм



### Универсальные цилиндры

Гидроцилиндры с круглым корпусом  
 для осевой регулировки  
 диаметр поршня: 10 ... 63 мм  
 ход: 8 ... 100 мм



### Цилиндры с резьбовым корпусом

Компактные гидроцилиндры и  
 встраиваемые поршни для ввинчивания  
 диаметр поршня: 8 ... 50 мм  
 ход: 4 ... 40 мм



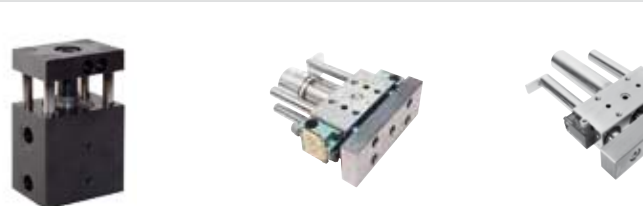
### Блочные цилиндры

Гидроцилиндры с корпусом блочного типа,  
 выполненным из стали, алюминия или бронзы  
 с/без контроля крайних положений  
 диаметр поршня: 16 ... 200 мм  
 ход: 8 ... 200 мм



### Гидравлические салазки

Гидроцилиндры со встроенными направляющими  
 с/без контроля крайних положений  
 диаметр поршня: 25 ... 100 мм  
 шток: 20 ... 200 мм



Гидравлические элементы для позиционирования заготовок  
 рабочее давление: до 500 бар

### Цилиндры для зажима в отверстиях

Элементы, осуществляющие зажим в отверстиях  
 с/без функции центрирования / с подтягиванием вниз  
 с/без контроля установки заготовки  
 диаметр зажимного отверстия: 6.6 ... 46 мм  
 макс. сила зажима, направленная вниз: 0.6 ... 24.5 кН



### Зажимные элементы для гибкого позиционирования

Элементы для "плавающего" зажима  
 для зажима снаружи и изнутри  
 с/без контроля положения  
 макс. сила зажима: 7.5 кН



### Зажимы / Зажимные цилиндры

Элементы для зажима в узких нишах  
 с/без контроля положения  
 с/без самозапирания  
 макс. сила зажима: 2.5 ... 50 кН



### Рычажные зажимы

Элементы с использованием зажимного рычага  
 с/без контроля положения  
 макс. сила зажима: 1.3 ... 21.5 кН  
 ход зажима/диапазон зажима: 2.0 ... 9.0 мм



### Поворотные зажимы

Зажимные элементы с поворотным поршнем  
 с/без контроля положения  
 макс. сила зажима: 0.6 ... 41 кН  
 ход зажима: 6 ... 50 мм



### Гидравлические опоры

Элементы для подпора заготовок  
 одностороннего или двустороннего действия  
 макс. опорное усилие: 4 ... 102 кН  
 диаметр плунжера: 16 ... 50 мм  
 ход плунжера: 6 ... 20 мм



### Концентрические зажимные элементы

Элементы для концентрического  
 позиционирования и зажима  
 для зажима снаружи и изнутри  
 макс. сила зажима: 5 ... 44 кН  
 повторяемость зажима:  $\pm 0.005$  мм



### Машинные тиски

Компактные стандартные зажимные системы  
 для применения в приспособлениях  
 с неподвижной губкой, концентрические  
 или с гибким позиционированием  
 макс. сила зажима: 6.5 ... 15 кН  
 ширина губок: 40 ... 65 мм



### Цилиндры с пустотелым поршнем

Зажимные цилиндры со сквозным  
 отверстием в поршне  
 диаметр поршня: 20 ... 80 мм  
 макс. толкающая сила: 10 ... 153 кН  
 сила зажима: 6 ... 40 мм







## Зажимные системы | Машинные тиски

Стандартные устройства для зажима деталей с механическим, гидромеханическим и гидравлическим управлением

### Машинные тиски

с гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- с гидравлической силовой передачей
- полностью герметизированная область ходового винта

типоразмеры: 100 ... 160 мм  
макс. сила зажима: 25 ... 50 кН

### Серия EL



### Серия NC



### Серия KNC



### Зажимные системы для 5-координатной обработки

с механическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке или концентрический зажим

- компактная конструкция
- траектории инструмента исключают столкновения

типоразмеры: 40 ... 125 мм  
макс сила зажима: 8 ... 35 кН

### Серия MC



### Серия SCS



### Серия PC



### Двух- и многопозиционные зажимные системы

с механическим, гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- безопасная загрузка и выгрузка с помощью функции 3-й руки

типоразмеры: 24 ... 160 мм  
макс. сила зажима: 25 ... 63 кН

### Серия DS



### Серия DF



### Серия MSH



### Компактные зажимные системы

одно- и двухпозиционные зажимные системы с механическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- компактная конструкция
- различные длины

типоразмер: 80 мм  
макс сила зажима: 12 ... 20 кН

### Серия CS



### Серия DCS



### Серия DUO



### Вариативная зажимная система VarioLine Серия VL

с гидромеханическим и гидравлическим управлением прижим к неподвижной губке

- опция: указатель силы зажима
  - вариативная система для машинных тисков по специальным требованиям заказчика
- типоразмеры: 100 ... 160 мм  
макс. сила зажима: 25 ... 60 кН  
длина основания: до 750 мм



### Системы концентрического зажима Серия ZH

с гидравлическим управлением, двустороннего действия концентрический зажим

- высокая повторяемость зажима  $\pm 0.01$  мм
  - возможности для установки и крепления губок по специальным требованиям заказчика
- типоразмеры: 100 ... 160 мм  
макс. сила зажима: 16 ... 64 кН



### Автоматизация

с гидравлическим управлением, двустороннего действия прижим к неподвижной губке

- опционально с системой измерения положения (электрически или через расход масла)
  - переустановки могут быть автоматизированы
- типоразмеры: 100 ... 125 мм  
гидравлический ход: до 250 мм  
макс. сила зажима: 32 кН

### Серия ASH



### Башенные зажимные системы

расположение мест зажима: TS: 4 x 90° | TS-TriStar: 3 x 120° механического действия прижим к неподвижной центральной губке

- для 4, 8 или 16 деталей
- функция 3-й руки для безопасной загрузки и выгрузки

типоразмеры: 24 ... 160 мм  
макс. сила зажима: 12 ... 60 кН

### Серия TS



### Серия TS-TriStar



### Фрезерная и расточная обработка

Центральные зажимы механического действия

- ходовой винт и гайка полностью герметизированы
  - простая предустановка с использованием шкалы
- ширина колеи: 150 и 180 мм  
макс. сила зажима: 30 ... 63 кН

### Серия KK



### Магнитные зажимные системы M-TECS

горизонтальные или вертикальные

- простая установка заготовок
- 5-сторонняя обработка заготовок

размеры полюсов: 50 или 70 мм  
размеры плит: от 310 x 250 до 1000 x 610 мм  
а также исполнения по запросу заказчика  
макс. сила удержания: 350 ... 750 даН / полюс

### Серия M-TECS V



### Серия M-TECS H



### Зажимные губки

- Накладные губки с рифлением
- Дистанционные губки
- Прецизионные ступенч. поворотные губки
- Прецизионные ступенчатые пластины
- Формованные губки
- Центральные губки
- Маятниковые губки
- Прецизионные ступенчатые губки
- Призматические губки
- Опорные губки QIS с постоянными магнитами
- Сменные губки QIS, гладкие
- Сменные губки QIS, рифленные
- Сменные губки QIS, с валиком
- Сменные губки QIS, ступенчатые
- Сменные губки QIS, призматические
- Сменные губки QIS, мягкие, плавающие
- Центральные губки
- Губки SlimFlex
- Зажимные губки, мягкие
- Зажимные губки, сверхвысокие
- Зажимные губки, сверхширокие
- Зажимные губки с рифленой пластиной
- Специальные рифленные губки
- Поворотные ступенчатые губки
- Сменные накладки, круглые, рифленные
- Сменные накладки рифленные / гладкие
- Сменные накладки с металлопокрытием / гладкие поворотные губки







## Системы зажима с нулевой точкой

Зажимные системы для точного зажима и позиционирования с нулевой точкой деталей и приспособлений

### SPEEDY metec

простая, компактная,  
прочная  
зажим: механический  
разжим: механический  
макс. сила удержания: 12 ... 50 кН



### SPEEDY classic

контроль силы зажима, контроль  
установки заготовки, очистка воздухом,  
подвод рабочих сред  
зажим: механический  
разжим: гидравлический  
макс. сила ввода: 30 кН  
макс. сила удержания: 55 кН



### SPEEDY airtec

быстродействующая и точная  
зажим: механический  
разжим: пневматический  
макс. сила зажима: 20 кН  
макс. сила удержания: 55 кН



### SPEEDY easy click

зажим путем надавливания  
зажим: механический  
разжим: пневматический  
макс. сила зажима: 5 кН  
макс. сила удержания: 10 кН



### SPEEDY hydratec

быстродействующая и гибкая  
зажим: гидравлический  
разжим: гидравлический  
макс. сила зажима: 20 кН  
макс. сила удержания: 38 кН



### SPEEDY sweeper

для автоматизированных систем  
зажим: механический  
разжим: гидравлический или  
пневматический  
макс. сила ввода 20 кН  
макс. сила удержания: 38 кН



### System 3000

мощная и уникальная  
зажим: гидравлический  
разжим: гидравлический  
макс. сила зажима: 50 кН



### Быстроразъемные соединения

универсальные и компактные  
для масла, сжатого воздуха  
вакуума и электроэнергии  
номинальные диаметры: 3 ... 8 мм



## Плиты – Кронштейны – Башни

От стандартных элементов к системам для гибкого применения с минимальным временем переналадки – механические – гидравлические – пневматические – электрические – одностороннего действия – двустороннего действия –

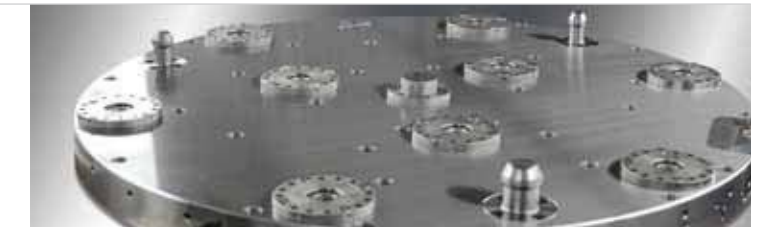
### Плиты для быстрого зажима

для фрезерной обработки  
из стандартных компонентов, адаптированные  
к станку и задачам обработки  
• полностью в сборе, с 3D контролем  
размеров и проверкой функционирования



### Плиты для быстрого зажима

для расточной обработки  
из стандартных компонентов, адаптированные  
к станку и задачам обработки  
• стандартный контроль зажима  
• аппликатор для предцентрирования



### Башни для быстрого зажима

для фрезерной обработки  
из стандартных компонентов, адаптированные  
к станку и задачам обработки  
• функция 3-й руки предотвращает  
падение деталей

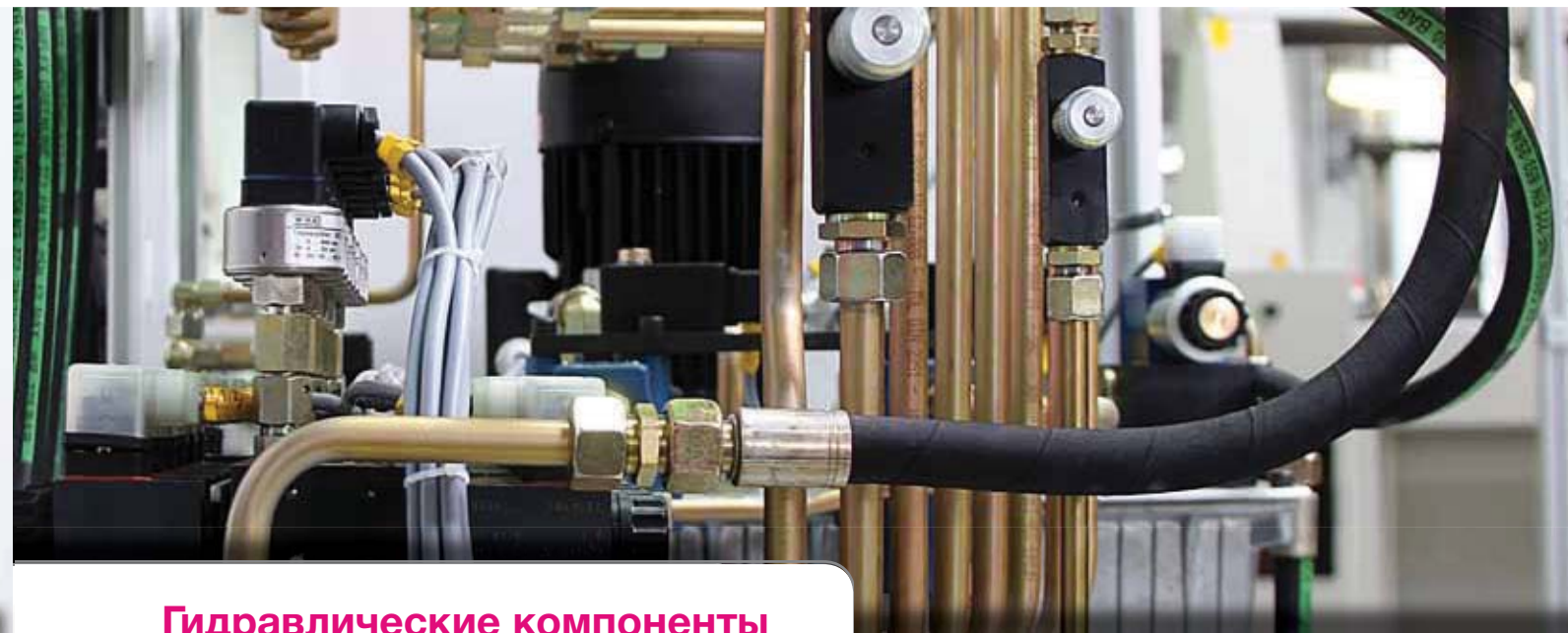
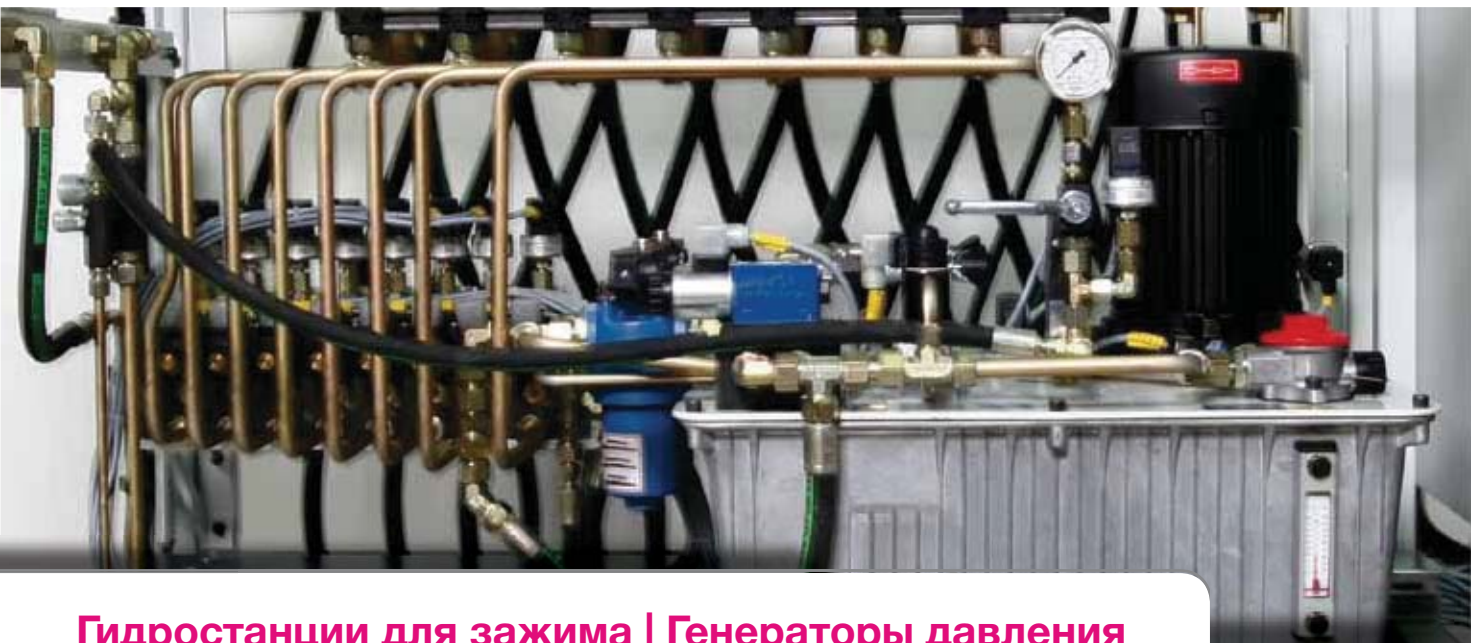


### Плиты для быстрого зажима

для автоматизированных процессов  
из стандартных компонентов, адаптированные  
к станку и задачам обработки  
• встроенные быстроразъемные соединения  
для подачи рабочих сред, как интерфейс для  
пневматических или гидравлических зажимных  
приспособлений и сигналов опроса







## Гидростанции для зажима | Генераторы давления

Гидростанции для зажима, гидростанции общепромышленного назначения, гидропневматические насосные установки и насосы с механическим управлением для генерирования и контроля гидравлического давления

### Гидростанции D 8.010

компактные и легкие  
энергосберегающие  
с прерывистым циклом  
расход: 0.5 ... 0.8 л/мин.  
макс. рабочее давление: 200 бар  
объем бака: прибл. 3.5 л  
напряжение: 400 В перем. тока или  
24 В пост. тока



### Гидростанции D 8.0115

готовые к подключению  
энергосберегающие  
с прерывистым циклом  
расход: 0.8 ... 3.5 л/мин.  
макс. рабочее давление: 160 ... 500 бар  
объем бака: прибл. 5 л  
напряжение: 400 В перем. тока



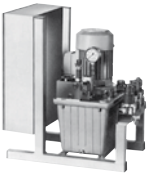
### Гидростанции D 8.013

с двуручным пультом управления  
расход: 0.9 ... 4.5 л/мин.  
макс. рабочее давление: 50 ... 500 бар  
объем бака: прибл. 11 л  
напряжение: 400 В перем. тока



### Гидростанции D 8.015 | D 8.018

с пропорциональным  
регулированием давления  
расход: 0.9 ... 4.5 л/мин.  
макс. рабочее давление: 200 ... 500 бар  
объем бака: прибл. 11 л  
напряжение: 400 В перем. тока



### Гидростанции D 8.021

базовое исполнение  
расход: 0.9 ... 6.2 л/мин.  
макс. рабочее давление: 50 ... 500 бар  
объем бака: прибл. 11 л  
напряжение: 400 В перем. тока



### Гидростанции D 8.031

масляный бак V = 27 л, 40 л и 63 л  
расход: 4.5 ... 24 л/мин.  
макс. рабочее давление: 50 ... 500 бар  
напряжение: 400 В перем. тока



### Гидропневматические насосные установки

для цилиндров одностороннего  
и двустороннего действия  
расход: 0.85 ... 1.5 л/мин.  
давление воздуха: 0.85 ... 5.0 бар  
макс. рабочее давление: 500 бар



### Насосы с механическим управлением

Гидравлические насосы для  
цилиндров одностороннего действия  
работа посредством ручного  
или ногового рычага  
производительность за 1 ход: 2 ... 12 см<sup>3</sup>  
Винтовые насосы  
производительность за 1 ход: 21 см<sup>3</sup>



## Гидравлические компоненты

Элементы для подачи масла и управления исполнительными гидравлическими элементами

### Гидравлическая аппаратура

Гидрораспределители и отсечные клапаны  
Дроссели и предохранит. клапаны  
Редукционные клапаны  
Обратные клапаны  
Клапаны последовательности  
Гидропанели



### Гидравлические аккумуляторы

Диафрагменные аккумуляторы  
для гидравлического масла с  
азотным наполнителем  
номинальный объем: 13 ... 750 см<sup>3</sup>  
подсоединения: G<sup>3/4</sup> ... G<sup>1/2</sup>  
макс. рабочее давление: 250 ... 500 бар



### Поворотные муфты

Поворотные муфты и поворотные  
муфты с клапанами  
для подачи масла к поворотным  
и вращающимся устройствам  
макс. рабочее давление: 500 бар



### Мультипликаторы давления

гидравлическо-гидравлические  
и пневмогидравлические  
одно- и двустороннего действия  
макс. рабочее давление: 500 бар



### Преобразователи давления

Поршневые переключатели давления  
с бесступенчато регулируемой точкой  
переключения  
подвод по просверленным каналам или G<sup>3/4</sup>  
Датчики давления с радиопередачей  
сигнала  
приемные устройства с интерфейсами  
данных



### Быстроразъемные соединения

для гидравлического масла,  
сжатого воздуха и вакуума  
номинальный диаметр: DN 3 ... 8  
макс. расход: 8 ... 35 л/мин.  
макс. рабочее давление: 300 ... 500 бар



### Многоканальные соединения

от 2 до 12 каналов  
номинальный диаметр: DN 5 ... 8  
соединение без давления  
или под давлением  
макс. рабочее давление: 300 бар



### Фильтры высокого давления

проходные фильтры, вставные  
фильтры, двусторонние фильтры  
тонкость фильтрации: 10 и 100 μм  
материал: сталь, нержавеющая сталь  
макс. рабочее давление: 350 и 500 бар



### Блоки и системы с быстроразъемными соединениями

с ручным и автоматическим управлением  
для элементов одностороннего и  
двустороннего действия  
макс. рабочее давление: 400 и 500 бар

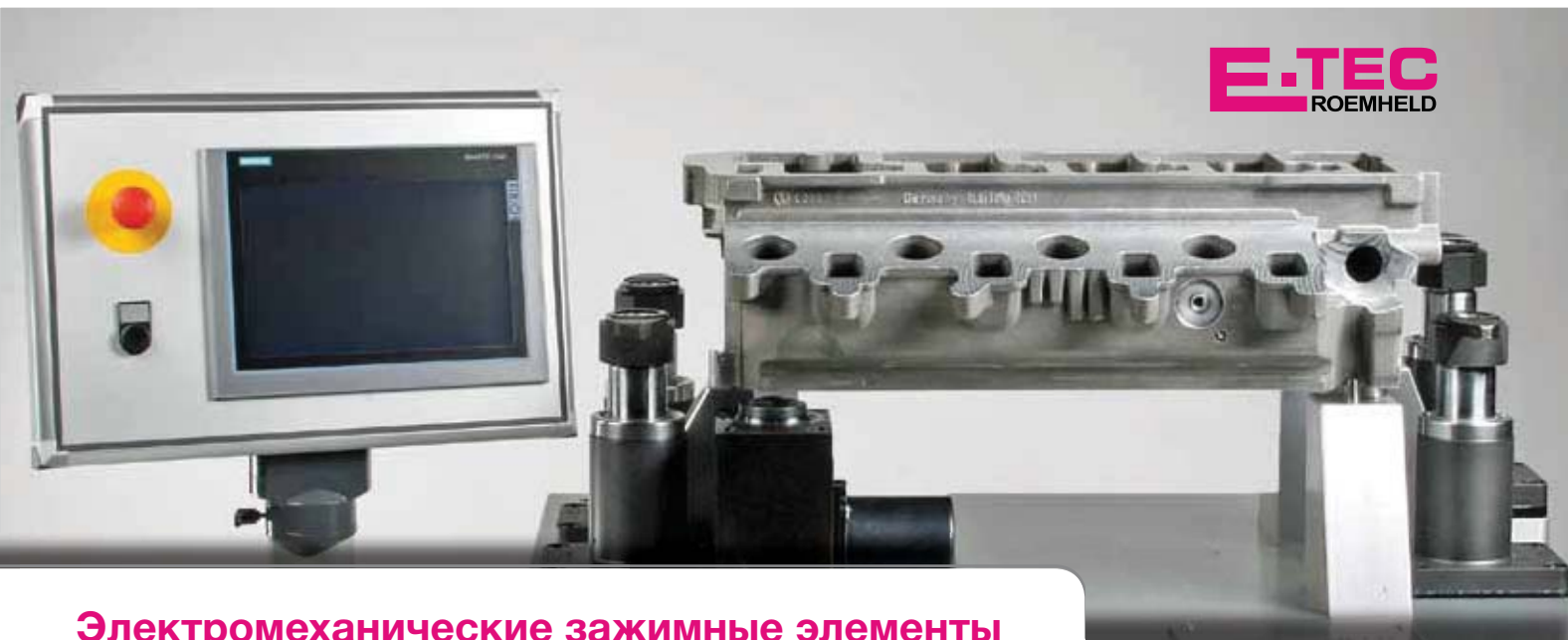


### Элементы трубопровода

Фитинги  
Рукава / Гидравлическое масло  
Прецизионные стальные трубы  
Соединительные вкладыши  
Манометры / Трубные зажимы







## Электромеханические зажимные элементы

### Электрические поворотные зажимы

макс. сила зажима: 7 кН  
ход зажима: 23 мм  
угол поворота: макс. 180°  
напряжение: 24 В пост. тока



### Электрические блочные цилиндры

макс. сила зажима: 10 ... 20 кН  
ход: 100 мм  
напряжение: 24 / 48 В пост. тока



### Электрические опорные элементы

макс. усилие нагрузки: 20 кН  
ход плунжера: 20 мм  
напряжение: 24 В пост. тока



### Электрические клиновые зажимы

макс. сила удержание: 130 ... 320 кН  
ход зажима: 20 мм  
напряжение: 24 В пост. тока



## Линейные приводы

Линейные исполнительные механизмы с электрическим или механическим управлением, соответствующие сложным условиям работы в производстве, транспортной и медицинской технике

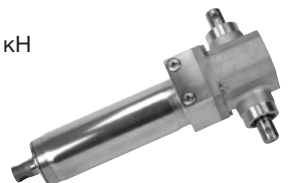
### Линейные исполнительные механизмы с электроприводом

напряжение: от 12 до 24 В пост. тока  
исполнения с конечными выключателями или с системой измерения хода  
макс. подъемная сила: 0.3 ... 6.0 кН  
ход: 100 ... 600 мм



### Линейные исполнительные механизмы с механическим управлением

гидромеханическое исполнение  
макс. подъемная сила: 4.5 ... 12.5 кН  
ход: 140 ... 600 мм



## Зажимные устройства FSS

Гибкие зажимные и опорные элементы для зажима тонкостенных деталей с поверхностью свободной формы

### Элементы для опоры и зажима

элементы, оснащенные линейными приводами, с применением вакуумных технологий  
поршневой шток Ø: до 70 мм  
ход: от 100 до 1000 мм  
макс. осевая опорная сила: 1.2 ... 12.0 кН



Ключевыми элементами зажимных устройств FSS являются элементы для опоры и зажима, которые могут использоваться в неограниченном количестве, и которые все вместе образуют контактную поверхность заготовки. Поскольку каждый элемент может позиционироваться отдельно в соответствии с геометрией заготовки, зажимные устройства FSS допускают гибкую конфигурацию отдельных участков поверхности для опоры и зажима заготовок. В зависимости от геометрии поверхности заготовки можно получить силу 300 Н и более на один элемент.



## Пневматические элементы

Поворотные зажимы с пневматическим управлением и поворотные муфты для пневмосистем

### Пневматические поворотные зажимы с передвижными магнитными датчиками

двустороннего действия  
макс. сила зажима: 140 ... 1400 Н  
макс. рабочее давление: 7 бар



### Пневматические поворотные муфты с клапанами

количество позиций: 5 ... 8  
номинальный диаметр 3  
макс. рабочее давление: 10 бар







## Технологии для сборки

Программа модулей **modulog** включает модули для поворота, подъема, наклона, а также горизонтального перемещения узлов и деталей; из отдельных модулей могут составляться многофункциональные единицы оборудования

### Модули поворота – горизонтальная ось

для поворота детали вокруг горизонтальной оси

с ручным или электрическим управлением  
опция: шаговое перемещение  
опция: подвод рабочих сред  
грузоподъемность: до 200 кг



### Модули поворота – вертикальная ось

для поворота детали вокруг вертикальной оси

с ручным или электрическим управлением  
опция: шаговое перемещение  
опция: подвод рабочих сред  
грузоподъемность: до 1000 кг



### Модули подъема

для подъема и опускания деталей

с гидравлическим или электрическим приводом  
грузоподъемность: до 600 кг  
макс. ход: 200 ... 1000 мм



### Поворотные модули

для наклона или поворота деталей вокруг оси между крайними точками 0° и 90°

с ручным или электрическим управлением  
опция: шаговое перемещение  
грузоподъемность: до 100 кг



### Передвижные модули

для передвижения вручную отдельных модулей или комбинации модулей

с парковочным тормозом  
макс. нагрузка: 2000 и 6000 Н



### Напольные модули

для установки 1 или 2 модулей

для компенсации неровностей поверхности пола  
обеспечение устойчивости  
макс. нагрузка: 6000 и 8000 Н



### Зажимные приспособления

для зажима деталей на модулях **modulog**

- гидравлические и механические зажимные элементы с универсальной зажимной плитой
- быстросъемные монтажные плиты с системой зажима с нулевой точкой Stark



### Принадлежности

Плиты основания, переходные плиты фланцевые плиты, плиты для столов, блоки питания, панели ручного управления, ручные и педальные переключатели, пульты управления, командные модули

## Прессовое оборудование

Модульная программа **modupress**, включающая прессы с гидравлическим и электрическим приводом для процессов соединения, запрессовки, обжима, пластического деформирования, клепки

### Прессы Р 1.100

портальная конструкция  
гидравлический привод  
управление быстрым/замедленным ходом с опциональным контролем усилия/хода  
макс. усилие: 40 ... 100 кН



### Прессы Р 1.200

конструкция с С-образной рамой  
гидравлический привод  
управление быстрым/замедленным ходом с опциональным контролем усилия/хода  
макс. усилие: 40 ... 100 кН



### Прессы Р 1.101

портальная конструкция  
электрический привод  
управление быстрым/замедленным ходом с опциональным контролем усилия/хода  
макс. усилие: 7 ... 25 кН



### Прессы Р 1.201

конструкция с С-образной рамой  
электрический привод  
управление быстрым/замедленным ходом с опциональным контролем усилия/хода  
макс. усилие: 7 ... 25 кН



### Прессы 1.102

портальная конструкция  
гидравлический привод  
управление быстрым/замедленным ходом  
программирование времени производственного процесса  
макс. усилие: 40 ... 100 кН



### Прессы 2.202

конструкция с С-образной рамой  
гидравлический привод  
управление быстрым/замедленным ходом  
программирование времени производственного процесса  
макс. усилие: 40 ... 100 кН



### Прессы Р 1.220

компактная конструкция с С-образной рамой  
настольное исполнение гидравлический привод со встроенной гидростанцией и переключением давления  
макс. усилие: 40 ... 100 кН



### Принадлежности

Защитные перегородки, фоторелейная защита, столы для деталей, датчики, быстроразъемные соединения





## Системы смены штампов

Системы зажима и смены штампов для автоматизации прессового производства  
Системы быстрой смены инструмента для станков, прессов и другого оборудования

### Гидравлические зажимные элементы

**Цилиндры с пустотелым поршнем**  
для установки на столе или ползуне прессы

**Пружинные зажимные цилиндры**  
для длительного зажима посредством пружины

**Угловые зажимы**  
для зажима на малых зажимных кромках

**Зажимные планки**  
плоские зажимы для установки на стол или ползун прессы  
макс. сила зажима: 30 ... 116 кН, ход поршня: до 8 мм

**Двухавровые зажимные планки**  
для использования в ограниченном пространстве  
макс. сила: 16 ... 320 кН

**Вставные зажимы**  
для установки в T-образный паз  
макс. сила зажима: 19 ... 78 кН, ход поршня: до 12 мм

**Поворотно-тянущие зажимы**  
зажимные цилиндры с анкерным штоком

**Клиновые зажимы**  
зажимные элементы для скошенных кромок  
сила зажима: 1250 кН

**Блочные зажимы**  
с самоблокирующимся механическим стопором  
макс. сила зажима: 200 кН

**Зажимы с поворотно-наклонным штоком**  
макс. сила зажима: 104 ... 160 кН, ход зажима 10 мм

**Поворотные / Поворотные утапливаемые зажимы**  
без кромок, препятствующих вводу штампа  
max. clamping force: 60 ... 164 кН

**Быстродействующие зажимные системы**  
автоматические подающие устройства с зажимным элементом

**Тянущие зажимные элементы**  
тянущий цилиндр с анкерным штоком

**Клиновые поворотные зажимы**  
с механическим стопорением

**Муфты для направляющих**  
система быстрого зажима для направляющих



### Электромеханические элементы

**Цанговые зажимные элементы**  
зажим захватным и тянущим движением

**Поворотно-тянущие зажимы**  
зажим поворотным и тянущим движением

**Поворотные зажимы**  
зажим качательным и подъемным движением

макс. сила зажима: 70 ... 160 кН

**Угловые зажимные элементы**  
компактные электромеханические силовые блоки  
макс. сила зажима: 160 кН, сила удержания 300 кН

**Угловые зажимы**  
зажим в любой точке хода подачи  
макс. сила зажима: 50 кН, сила удержания 320 кН

### Механические зажимные элементы

**Вставные зажимы**  
со встроенным зажимным винтом

**Зажимные головки с зажимным винтом**  
со встроенным зажимным винтом

**Зажимные винты, отдельно**  
со встроенной клиновой системой

макс. сила зажима: 40 ... 120 кН

**Зажимные гайки механические**  
с / без указателя силы зажима  
макс. сила зажима: 60 ... 200 кН

**Зажимные гайки гидромеханические**  
со встроенным гидравлическим демпфированием  
макс. сила зажима: 60 ... 150 кН

**Компактные прихваты**  
с подвижным зажимным рычагом  
макс. сила зажима: 25 кН

### Оборудование для смены штампов

**Роликовые направляющие**  
гидравлические или с пружинами

**Шариковые направляющие**  
гидравлические или с пружинами

**Роликовые конвейеры**  
без подъема

**Роликовые и шариковые вставки**  
с пружинами

**Несущие консоли подвесные**  
макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН

**Несущие консоли с опорами**  
макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН

**Несущие консоли складывающиеся**  
макс. нагрузка на две консоли: 5 ... 30 кН

### Тележки для штампов

для перемещения штампов до 500 кг  
со встроенными в стол шариками, гидравлической регулировкой высоты и безопасным стыковочным блоком

**Консоли для смены штампов**  
с приводом, для штампов весом до 250 кН







## Электромагнитные плиты

Электромагнитные плиты и системы M-TECS для термопластавтоматов, прессов для металла и резины, держателей пресс-форм, фрезерных станков и обрабатывающих центров

### M-TECS 130-K

для обработки пластмасс  
 макс. температура: 130 °C  
 толщина плиты: 47 мм



### M-TECS 240-D

для машин литья под давлением  
 макс. температура: 240 °C  
 толщина плиты: 55 мм



### M-TECS 80-F

для держателей пресс-форм  
 макс. температура: 80 °C  
 толщина плиты: 47 мм



### M-TECS 80-B

для листовой штамповки  
 макс. температура: 80 °C  
 толщина плиты: 55 ... 67 мм



### M-TECS 240-G

для обработки резины и duroпласта  
 макс. температура: 240 °C  
 толщина плиты: 55 ... 75 мм



### M-TECS 40-F

для механической обработки  
 макс. температура: 40 °C  
 толщина плиты: 55 ... 67 мм



## Стопорные цилиндры

для фиксации роторов в наземных и морских ветровых электростанциях при проведения техобслуживания

### Rotorlock

гидравлические, механические, электромеханические  
 типоразмеры: до 7500 кН боковой нагрузки с контролем положения  
 коррозионная стойкость по DIN ISO 12944  
 диапазон температур: - 40 ... + 70 °C



## Системные решения для производственных процессов

Консультирование, разработка концепции, планирование, конструирование, производство, ввод в эксплуатацию и обслуживание систем зажима и позиционирования

### Все из одних рук

От разработки концепции до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания  
 Если речь идет о разработке систем зажима к новым станкам или оптимизации существующих систем и перехода к гибким системам зажима, мы готовы оказать вам помощь и словом, и делом.  
 На основе ваших требований мы разрабатываем концепцию и осуществляем необходимую поддержку на протяжении всего процесса от разработки до ввода в эксплуатацию и проведения технического обслуживания.



### Профильные ноу-хау по требованию

#### Индивидуальные консультации и услуги

От первой бесплатной консультации и до предоставления услуг согласно контракту наша деятельность направлена на выполнение ваших требований и достижение ваших целей.  
 Касается ли это разработки концепции, выполнения эскизов по частным или общим техническим решениям, выполнения расчетов амортизации, рабочего проектирования, вы сами определяете какими услугами вы хотите воспользоваться.



### Проверенные и надежные решения

#### Зажимные устройства и системы на основе стандартных модулей

Обладая опытом реализации разнообразных проектов всеми компаниями группы ROEMHELD, мы можем в настоящее время предложить уникальный ряд модульных устройств и систем для зажима.  
 Применение проверенных и надежных стандартных модулей – это ключ к оптимизации проектных и производственных расходов и гарантия отсутствия риска при реализации индивидуальных технических решений.



### Системные решения напрямую от производителя зажимных устройств

#### Системы позиционирования и зажима на основе требований заказчика

Наши инженерные ноу-хау и огромное количество технологий зажима, разработанных в группе ROEMHELD, позволяет нам производить и поставлять системы, изготовленные по индивидуальным требованиям заказчиков.  
 Благодаря тому, что разработка и производство соответствующих компонентов осуществляются внутри группы ROEMHELD, мы имеем доступ к обширным ноу-хау и проверенным производственным технологиям, что гарантирует надежную работу всей системы.







**ROEMHELD**  
HILMA ■ STARK

Вам нужны индивидуальные консультации или у вас есть вопросы, касающиеся наших изделий?

Мы будем рады оказать вам поддержку

Элементы и системы  
для производственных процессов



Зажимные системы и стандартные устройства  
для металлообработки



Интеллектуальные системы зажима  
с нулевой точкой



### **Römheld GmbH**

Friedrichshütte  
Römheldstraße 1–5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel.: +49 6405 / 89-0  
Fax: +49 6405 / 89-211  
E-mail: [info@roemheld.de](mailto:info@roemheld.de)  
[www.roemheld.com](http://www.roemheld.com)

### **Hilma-Römheld GmbH**

Schützenstraße 74  
57271 Hilchenbach  
Germany  
Tel.: +49 2733 / 281-0  
Fax: +49 2733 / 281-169  
E-mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  
[www.roemheld-group.com](http://www.roemheld-group.com)

### **Stark Spannsysteme GmbH**

Kommingerstraße 48  
6840 Götzis  
Austria  
Tel.: +43 5523 / 64739-0  
Fax: +43 5523 / 64739-7  
E-mail: [info@stark-inc.com](mailto:info@stark-inc.com)  
[www.stark-inc.com](http://www.stark-inc.com)