



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

Элементы и системы для технологических процессов

Устройства для зажима



Гидравлические цилиндры



Гидравлические станции
Силовые агрегаты общепромышленного применения
и для зажимных систем



Оборудования для сборки и перемещения деталей



Приводы прямолинейного перемещения



Системные решения для технологических процессов





Гидравлические цилиндры



Гидроцилиндры

Гидравлический цилиндр трубной конструкции
диаметр поршня: от 25 до 80 мм
ход: от 60 до 1200 мм
макс. рабочее давление: 200 / 250 бар



Универсальные цилиндры

Гидравлические цилиндры с круглым корпусом
диаметр поршня: от 10 до 63 мм
ход: от 8 до 100 мм
макс. рабочее давление: от 200 до 500 бар



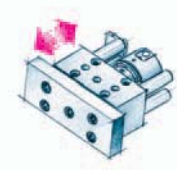
Цилиндры с резьбовым корпусом

Гидравлические цилиндры и поршни для ввинчивания
непосредственно в корпус зажимного устройства
диаметр поршня: от 4 до 50 мм
ход: от 4 до 40 мм
макс. рабочее давление: от 160 до 500 бар



Блочные цилиндры

Гидравлические цилиндры с корпусом блочного типа,
изготовленным из стали, алюминия или бронзы
диаметр поршня: от 16 до 200 мм
ход: от 8 до 200 мм
макс. рабочее давление: от 160 до 500 бар



Гидравлические каретки

Гидравлические цилиндры со встроенными направляющими
штангами и передней кареткой
диаметр поршня: от 25 до 100 мм
ход: от 8 до 200 мм
макс. рабочее давление: 250 / 500 бар



Цилиндр с пустотелым поршнем

Гидравлические цилиндры с удлинённой штангой
и сквозным отверстием с внутренней резьбой
диаметр поршня: от 20 до 80 мм
ход: от 6 до 40 мм
макс. рабочее давление: 500 бар

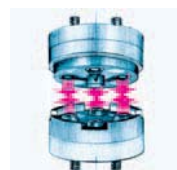


Элементы для подачи масла



Поворотные муфты

Поворотные муфты и поворотные муфты с клапанами
для подачи гидравлического масла под давлением
к вращающимся и поворотным устройствам
макс. рабочее давление: 250 / 500 бар



Муфты

Муфты для разделения и подключения гидравлических,
пневматических и вакуумных линий

условный диаметр: 3, 5 и 8
макс. рабочее давление: от 300 до 500 бар



Элементы трубопроводов

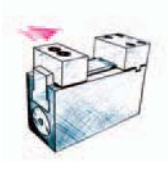



Фитинги, гидравлическое масло, трубы из прецизионной
стали, соединительные вкладыши, манометры,
трубные зажимы, гидравлические рукава высокого
давления, фильтры высокого давления, гидравлические
аккумуляторы, реле давления



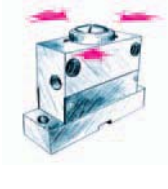


Гидравлические зажимные элементы

	<p>Зажимы для установки в отверстиях</p> <p>Зажимные элементы для установки в отверстиях макс. нижние силы зажима: до 9,8 кН диаметр отверстия: от 7,8 до 46 мм макс. рабочее давление: от 50 до 500 бар</p>			
	<p>Зажимные элементы PosiFlex</p> <p>Зажимные элементы для гибкого позиционирования или плавающего зажима деталей макс. усилие зажима: от 5,0 кН до 25,5 кН длина хода смыкания/ диапазон качания: от 4 до 12 мм макс. рабочее давление: от 250 до 500 бар</p>			
	<p>Зажимы / зажимные цилиндры</p> <p>Гидравлические зажимы и зажимные цилиндры макс. усилие зажима: от 2,2 до 50 кН длина хода смыкания: от 3 до 16 мм макс. рабочее давление: от 100 до 500 бар</p>			
	<p>Шарнирные зажимы</p> <p>Зажимные элементы с реверсивным поворотным зажимным рычагом макс. усилие зажима: от 2,2 до 15 кН длина хода смыкания: от 3 до 7 мм макс. рабочее давление: от 70 до 250 бар</p>			
	<p>Поворотные зажимы</p> <p>Зажимные элементы с поворотным поршнем макс. усилие зажима: от 0,6 до 41,0 кН длина хода смыкания: от 6 до 50 мм макс. рабочее давление: от 150 до 500 бар</p>			

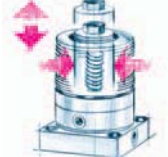



Зажимные устройства

	<p>Зажимные устройства</p> <p>Компактные гидравлические машинные тиски с неподвижной губкой. Концентрическое или гибкое позиционирование макс. усилие зажима: от 4 до 15 кН длина хода смыкания: от 5 до 45 мм макс. рабочее давление: 250 бар</p>			
---	--	--	---	---

Концентрические зажимные элементы

	<p>Концентрические зажимные элементы</p> <p>Элементы для концентрического позиционирования и зажима с гидравлическим управлением для внутреннего или наружного зажима макс. усилие зажима: от 2,8 до 85 кН точность повторного приложения зажимного усилия: до $\pm 0,005$ мм</p>		
---	---	--	---

Гидравлические опорные элементы

	<p>Опорные элементы</p> <p>Гидравлические опорные элементы для подпора деталей макс. опорное усилие: от 6 до 102 кН длина хода плунжера: от 6 до 20 мм макс. рабочее давление: 500 бар</p>			
---	--	--	---	---



Гидравлические станции | Силовые агрегаты общепромышленного применения и для систем зажима



Силовые агрегаты

Полностью укомплектованные стандартные силовые агрегаты с шестерёнчатыми или радиально-поршневыми насосами с программируемым управлением, электроуправлением или выходной клеммной коробкой
макс. расход: от 0,82 до 24,0 л/мин
рабочее давление: от 50 до 500 бар



Гидропневматические насосные установки

Насосы с пневмоприводом для создания гидравлического давления для цилиндров простого и двойного действия
макс. расход: от 0,85 до 1,5 л/мин
макс. рабочее давление: 500 бар



Мультипликаторы

Гидравлические и пневмогидравлические мультипликаторы для цилиндров простого и двойного действия
макс. выходное давление: от 300 до 500 бар



Ручные насосы

Насосы для применения в зажимных устройствах и другом оборудовании приводятся в действие ручным или ножным рычагом
производительность: от 2 до 12 см³ за ход
производительность червячных насосов: 21 см³



Гидравлическая аппаратура



Гидравлическая аппаратура

Гидравлические распределители, отсечные клапаны, клапаны регулировки расхода, управляемые обратные клапаны, клапаны сброса давления, редукционные клапаны, клапаны последовательного управления, модульные гидропанели



Пневматические элементы



Пневматические поворотные зажимы

Поворотные зажимы в трёх различных алюминиевых корпусах для регулируемых магнитных датчиков
макс. усилие зажима: от 140 до 1400 Н
длина хода смыкания: от 7 до 18 мм
макс. рабочее давление: 7 бар



Пневматические поворотные муфты

Поворотные муфты для подачи воздуха к вращающимся и поворотным устройствам
макс. рабочее давление: 10 бар





Технология сборки и перемещения деталей



Модульная система **modulog**

Модули для поднятия, вращения, наклона и перемещения деталей весом до 1000 кг
Все модули представляют собой готовые функциональные устройства, которые можно легко комбинировать для создания многофункциональных устройств



Прессы

Гидравлические устройства для запрессовки, применяемые в технологических операциях с использованием силовых приводов оснащаются O-образным или C-образным корпусом для запрессовки
ход цилиндра: от 100 до 500 мм
номинальная сила сжатия: от 25 до 150 кН



Приводные устройства



Линейные исполнительные механизмы с электрическим приводом

Электромеханические линейные исполнительные механизмы для выполнения регулировочных операций в промышленности и автостроении
макс. подъемная сила: от 0,3 до 6,0 кН
ход: от 100 до 600 мм
источник питания: 12 или 24 В постоянного тока



Линейные исполнительные механизмы с ручным приводом

Гидромеханические линейные исполнительные механизмы для выполнения регулировочных операций в медико-технических устройствах и кроватях
макс. подъемная сила: от 4,5 до 12,5 кН
ход: от 140 до 200 мм



Системные решения для технологических процессов



Консультации, проектирование, инжиниринг, поставка и обслуживание зажимных систем и систем позиционирования

- Модульные системы зажима и крепления
- Системы зажима и позиционирования, разработанные по специальным требованиям заказчика



Сервис



Заказчикам предоставляется техническое обслуживание

- Обслуживание, монтаж и ремонт
- работы по обслуживанию гидравлических приспособлений и гидравлических силовых агрегатов
- сборка гидравлических приспособлений
- ремонтные работы





Römheld GmbH

Friedrichshütte

Römheldstraße 1-5

35321 Laubach

Germany

Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0

Fax: +49 (0) 6405 / 89-211

E-Mail: info@roemheld.de

www.roemheld.com

Элементы и системы для технологических процессов

- устройства для зажима
- гидравлические цилиндры
- гидравлические станции / силовые агрегаты общепромышленного применения и для зажимных систем
- оборудование для сборки и перемещения деталей
- линейные исполнительные устройства
- системные решения для технологических процессов



Stark Spannsysteme GmbH

Kommingerstraße 48

6840 Götzis

Austria

Tel.: +43 (0) 5523 / 64739-0

Fax: +43 (0) 5523 / 64739-7

E-Mail: verkauf@stark-inc.com

www.stark-inc.com

Системы крепления с нулевой точкой

- SPEEDY classic – системы с механическим зажимом и гидравлическим разжимом
- SPEEDY metec – механические системы крепления с нулевой точкой
- SPEEDY airtec – пневматические системы быстрой смены инструмента
- SPEEDY hydratec – гидравлические системы двойного действия
- устройства замены паллет с оснасткой для установки и регулировки
- комплект дополнительных принадлежностей

Römheld GmbH

Friedrichshütte

Römheldstraße 1-5

35321 Laubach

Germany

Tel.: +49 (0) 6405 / 89-0

Fax: +49 (0) 6405 / 89-211

E-mail: info@roemheld.de

www.roemheld.com



Hilma-Römheld GmbH

Schützenstraße 74

57271 Hilchenbach

Germany

Tel.: +49 (0) 2733 / 281-0

Fax: +49 (0) 2733 / 281-169

E-Mail: info@hilma.de

www.hilma.de

Зажимные системы и стандартные зажимные устройства для обработки металлов резанием и других видов обработки металлов

- машинные тиски и зажимные системы для обрабатывающих центров и гибких производственных систем
- системы для зажима и смены инструмента обработки давлением
- магнитные крепления для производства пластмасс и резины



Friedrichshütte GmbH

Friedrichshütte 11-13

35321 Laubach

Germany

Tel.: +49 (0) 6405 / 826-0

Fax: +49 (0) 6405 / 826-260

E-Mail: info@friedrichshuette.com

www.friedrichshuette.com

Высококачественное литье сложных изделий из серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом с полной механической обработкой

- качество литья: GG и GGG без легирования
- объем заказа: от единичных изделий до серийного производства
- механическая и поверхностная обработка